



中华人民共和国国家标准

GB/T 36577—2018

废玻璃分类及代码

Classification and code of waste glass

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国产品回收利用基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 415)提出并归口。

本标准起草单位:中国标准化研究院、中国物资再生协会、中国环境科学研究院、中国日用玻璃协会、中国建筑玻璃与工业玻璃协会、上海燕龙基再生资源利用有限公司、浙江才府玻璃股份有限公司、扬州环保科技(静脉)产业园管理委员会。

本标准主要起草人:高东峰、崔燕、李晓、刘强、付允、林翎、罗岩、郭玉文、赵万帮、张佰恒、刘志海、王清华、蒋宏方、赵琬莹、蒋越、陈佳宏、黄莹、王俊、张长江。

废玻璃分类及代码

1 范围

本标准规定了废玻璃的术语和定义、分类分级方法、编码规则和代码结构、分类和代码、分级和质量要求。

本标准适用于废玻璃的回收、分拣和资源化活动。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 20861 废弃产品回收利用术语

GB/T 27610 废弃产品分类与代码

3 术语和定义

GB/T 20861 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

废玻璃 waste glass

在生产和使用过程中,丧失使用功能或不符合产品标准的玻璃材料和制品(不包含危险废物)。

3.2

废平板玻璃 waste flat glass

废弃的板状硅酸盐玻璃。

注:改写 GB/T 15764—2008,定义 2.1。

3.3

废日用玻璃 waste domestic glass

废弃的玻璃仪器、日用玻璃制品、玻璃包装容器、玻璃保温容器等玻璃制品。

3.4

废特种玻璃 waste special glass

废弃的光学玻璃、电子玻璃、光热玻璃等特殊用途玻璃制品。

3.5

玻璃熟料 glass grog

经过加工处理且满足生产需求,可以直接供玻璃利废企业回炉生产的碎玻璃。

4 分类分级方法

4.1 依据回收企业实际情况,考虑玻璃生产企业需求,废玻璃分为废平板玻璃、废日用玻璃、废特种玻璃、废玻璃纤维和其他类废玻璃五个中类;按照颜色特征、用途等划分为不同小类。

4.2 依据废平板玻璃和废日用玻璃中所混有的金属、难熔物、有机物、异质玻璃等杂质含量,废平板玻

璃和废日用玻璃分为三个级别,具体分级指标及其质量要求见第 7 章,满足一级质量要求的废玻璃可作为玻璃熟料使用。

5 编码规则和代码结构

5.1 根据废玻璃的分类(见 4.1)和分级(见 4.2),分类分级代码由八位阿拉伯数字组成,第一、二位阿拉伯数字为大类代码,按 GB/T 27610,废玻璃归为一个大类(代码 08);第三、四位为中类顺序代码;第五、六位为小类顺序代码;第七、八位为小类分级顺序代码。分类分级代码结构见图 1。

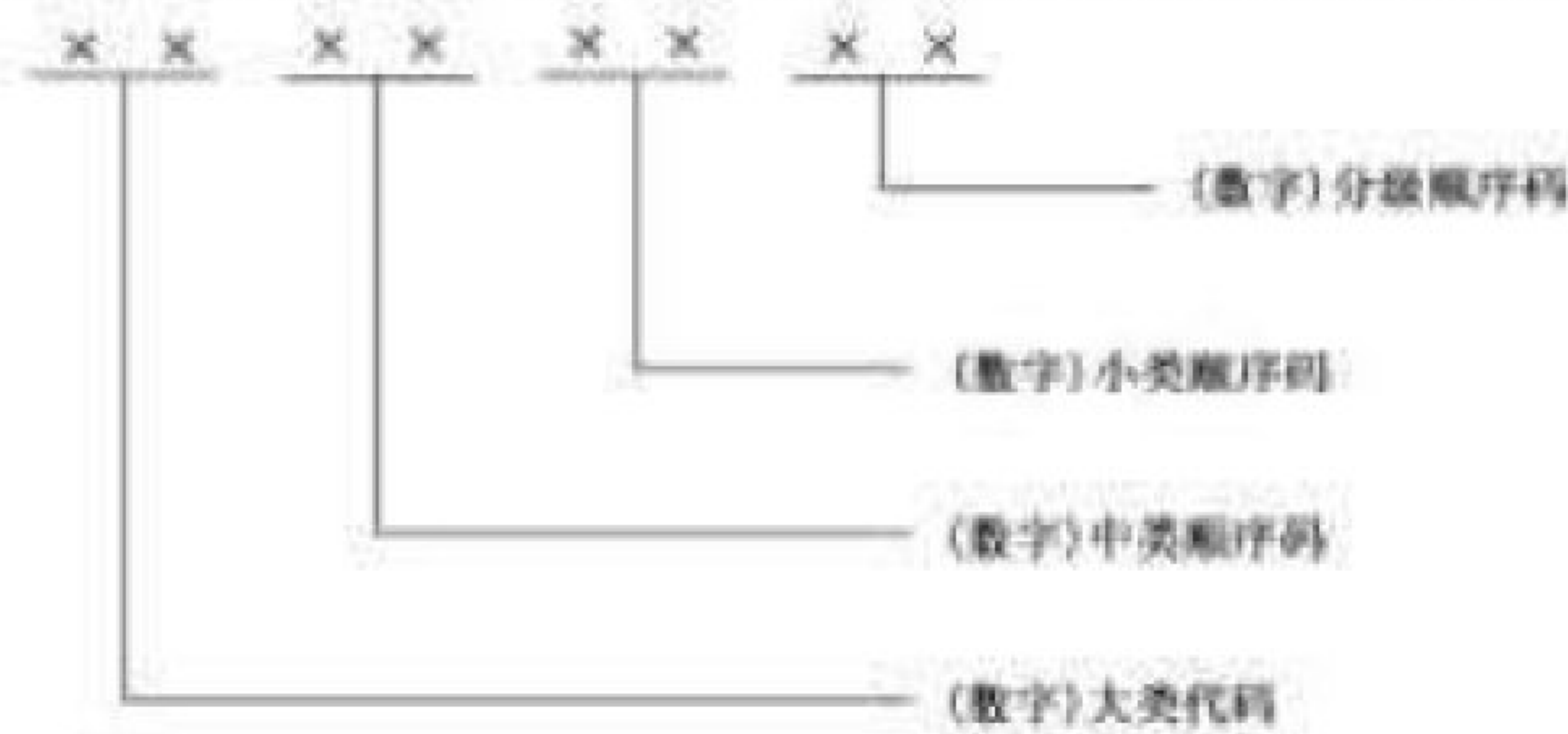


图 1 废玻璃分类及分级代码结构图

- 示例:代码 08020202 代表质量要求为二级的绿色废日用玻璃。
- 5.2 中类和小类设立带有“其他”字样的收容项。为了便于识别,收容项的代码为“99”。
- 5.3 中类、小类不再细分时,代码补“0”直至第六位。

6 分类和代码

废玻璃分类和代码见表 1。

表 1 废玻璃分类和代码

代码			类别名称
大类	中类	小类	
08	0801	080101 080102 080103 080104 080199	废玻璃
			废平板玻璃
			单片无色废平板玻璃
			单片着色废平板玻璃
			镀膜废平板玻璃
			夹层废平板玻璃
	0802	080201 080202 080203	其他废平板玻璃
			废日用玻璃
			无色废日用玻璃
			绿色废日用玻璃
			棕色废日用玻璃

表 1 (续)

代码			类别名称
大类	中类	小类	
	0803	080204	杂色废日用玻璃
		080299	其他废日用玻璃
			废特种玻璃
		080301	废光学玻璃
		080302	废电子玻璃
		080303	废光热玻璃
		080304	废光伏玻璃
	0804	080399	其他废特种玻璃
			废玻璃纤维
		080401	玻璃纤维废丝
		080402	玻璃纤维废料
		080499	其他废玻璃纤维
	0899		其他类废玻璃

7 分级和质量要求

7.1 废平板玻璃分级指标和质量要求见表 2。

表 2 废平板玻璃分级指标及质量要求

序号	指标	单位	质量要求		
			一级(代码 01)	二级(代码 02)	三级(代码 03)
1	粒度	mm	3~60	≥3	≥3
2	金属含量	%	≤0.01	≤0.1	≤0.7
3	难熔物(陶瓷、水泥块、石子、耐火材料等)含量		每 20 kg 中,大于 10 mm 的块状不超过 2 粒;5 mm~10 mm 块状不超过 10 粒;小于 5 mm 块状不超过 10 粒		
4	有机物含量	%	≤0.17	≤0.4	≤1.2
5	异质玻璃(硬质、品质、光学和石英玻璃等)含量	%	≤0.015	≤0.1	≤2.5
6	单片无色废平板玻璃中杂色玻璃含量	%	≤0.05	≤0.3	≤1.0

7.2 废日用玻璃分级指标和质量要求见表 3。

表 3 废日用玻璃分级指标及质量要求

序号	指标	单位	质量要求		
			一级(代码 01)	二级(代码 02)	三级(代码 03)
1	粒度	mm	3~60	≥3	≥3
2	金属含量	%	≤0.02	≤0.4	≤1.3
3	难熔物(陶瓷、水泥块、石子、耐火材料等)含量		每 20 kg 中:大于 10 mm 块状不超过 2 粒;5 mm~10 mm 块状不超过 10 粒;小于 5 mm 块状不超过 10 粒		
4	有机物含量	%	≤0.17	≤2.8	≤3.5
5	异质玻璃(工艺器皿、荧光屏、灯管、乳浊玻璃、药用玻璃、印花玻璃、微晶玻璃等)含量	%	≤0.02	≤0.8	≤3
6	无色废日用玻璃中杂色玻璃含量	%	≤0.1	≤2.0	≤5.0
	绿色、棕色废日用玻璃中杂色玻璃含量	%	≤10	≤15	≤25

参 考 文 献

- [1] GB/T 4754—2017 国民经济行业分类
 - [2] GB/T 15764—2008 平板玻璃术语
 - [3] 商务部令(2007)第 8 号 再生资源回收管理办法
-