

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 742—2009
代替 JC/T 742—1996

掺入水泥中的回转窑窑灰

Rotary kiln dust used in cement

2009 - 12 - 04 发布

2010 - 06 - 01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准自实施之日起代替 JC /T 742—1996。

与 JC /T 742—1996 相比,主要变化如下:

——细度要求中增加了“当窑灰不经粉磨掺入普通硅酸盐水泥时,细度以比表面积表示,其比表面积不小于 $300 \text{ m}^2/\text{kg}$ ”;并增加了“ $45\mu\text{m}$ 方孔筛筛余不大于 30%作为选择性指标”(本版第 4.1 条);

——将“附着水分”更名改为“含水量”(1996 版第 4.2 条,本版第 4.2 条);

——取消附录。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥标准化技术委员会(SAC/TC 184)归口。

本标准负责起草单位:中国建筑材料科学研究总院。

本标准参加起草单位:拉法基瑞安水泥有限公司、山西新绛威顿水泥有限责任公司。

本标准主要起草人:刘云、王显斌、支俊秉、张旭。

本标准于 1984 年首次发布,本次为第一次修订。

掺入水泥中的回转窑窑灰

1 范围

本标准规定了掺入水泥中的回转窑窑灰的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则等。
本标准适用于作为混合材料掺入水泥中的回转窑窑灰。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 176 水泥化学分析方法(GB/T 176—1996, eqv ISO 680:1990)

GB/T 1345 水泥细度检验方法 筛析法

GB/T 1596 用于水泥和混凝土中的粉煤灰

GB/T 8074 水泥比表面积测定方法(勃氏法)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

回转窑窑灰 rotary kiln dust

用回转窑生产硅酸盐水泥熟料时，随气流从窑尾排出的、经收尘设备收集所得的干粉末，称为回转窑窑灰。

4 技术要求

4.1 细度

当窑灰不经粉磨掺入普通硅酸盐水泥时，其细度以比表面积表示，应不小于 $300 \text{ m}^2/\text{kg}$ ；当窑灰不经粉磨掺入其他品种水泥时，其细度以筛余表示， $80\mu\text{m}$ 方孔筛筛余不大于 10% 或 $45\mu\text{m}$ 方孔筛筛余不大于 30%。

4.2 含水量

应不超过 3%。

4.3 碱含量

按水泥中窑灰掺加量的不同范围，窑灰中的碱含量应符合表 1 要求。砌筑水泥所用窑灰，不受本指标的限制。

表 1 窑灰中的碱含量要求

单位为百分数

水泥中的窑灰掺加量	窑灰中碱含量($\text{Na}_2\text{O} + 0.658 \text{ K}_2\text{O}$)
≤ 5	≤ 8
> 5 且 ≤ 8	≤ 5

5 试验方法

5.1 比表面积

按 GB/T 8074 进行。

5.2 80 μm 和 45 μm 筛余

按 GB/T 1345 进行。

5.3 含水量

按 GB/T 1596 的附录 C 进行。

5.4 碱含量

按 GB/T 176 进行。

6 检验规则

6.1 细度和含水量每周至少检验一次。碱含量每半个月至少检验一次。

6.2 在熟料生产工艺发生变动的情况下,应先对窑灰进行检验,符合本标准 4.1~4.3 各项指标的窑灰,才能掺入水泥中。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
掺入水泥中的回转窑窑灰

JC/T 742—2009

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*

开本 880 mm×1230 mm 1/16 0.5 印张 字数 10 千字
2010 年 5 月第一版 2010 年 5 月第一次印刷
印数 1~400 定价:10.00 元
书号:1580227·264

*

编号:0615

网址:www.standardcnjc.com 电话:(010)51164708
地址:北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编:100024
本标准如出现印装质量问题,由发行部负责调换。