

吉林省建筑标准设计

塑钢门窗图集

DBJT06-69-93

张德

吉93-770

1993

[illegible]

图集号 吉J93-770

设计负责人

子吳銘

封面

目 录	- - - - -	- 1
说 明	- - - - -	- 2~5
型材系列及断面	- - - - -	- 6~7
密封条和加强筋断面	- - - - -	- 8
固定窗立面(一)-(二)	- - - - -	- 9~10
平开窗立面(一)-(四)	- - - - -	- 11~14
推拉窗立面	- - - - -	- 15
组合窗立面(一)-(六)	- - - - -	- 16~21
带形组合窗立面(一)-(三)	- - - - -	- 22~24
全板框式门立面(一)-(二)	- - - - -	- 25~26
半玻框式门立面(一)-(二)	- - - - -	- 27~28
半玻推拉门立面	- - - - -	- 29
连窗门立面(一)-(三)	- - - - -	- 30~32

[illegible]

目 录	图集号	J93-770
	页 号	1

说 明

1. 适用范围

- 1.1 本图集适用于严寒地区、有节能保温要求的工业与民用建筑、亦适合有防潮防腐(见2.4条)要求的建筑工程使用。
- 1.2 本图集门窗能在 -40°C —— 70°C 的环境温度下正常使用三十年以上。
- 1.3 本图集门窗可根据使用要求选用不同型材系列加工组装(表1)。

门窗品种及适用型材系列 表1

门 窗 品 种	适用型材系列
固定窗	50, 58
平开窗及组合窗	50, 58
推拉窗	80, 85
平开门	50, 58, 88
推拉门	80, 85
连窗门(平开窗)	50, 58
连窗门(推拉窗)	58, 80, 85

- 1.4 本图集平开门及推拉门按内门设计;严寒地区外窗当采用单层推拉窗(双玻璃结构)时,应考虑空气渗透的增加。

2. 门窗主要性能

- 2.1 按GB11793.1《PVC塑料窗建筑物理性能分级》的规定,本图集门窗的主要性能指标应符合表2的要求。

门窗主要性能指标 表2

门 窗	型 材	抗 风 压	空气渗透	雨水渗透	传热系数	隔声量
品 种	系 列	Pa	$\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (10Pa)	Pa	$\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$	d B
固定窗	50, 58	2500-3500	1.5-0.5	250-350	2.43-2.56	>30
平开窗						
	80	800-2500	3.5-2	100-150	2.43-2.56	>30
推拉窗	85	1500-3500	3.5-1.5	80-100		
平开门	50, 58	1500-3000	3.5-1.5	150-250	2.43-2.56	>30
推拉门	80, 85	500-1000	3.5-2	80-150	2.43-2.56	>30

注:门窗透明部份均采用双层玻璃。

说 明

图集号 09-770
 页 号 2

- 2.2 防火性能:不自燃、不助燃、离火自熄、氧指数不小于35%。
- 2.3 耐老化性能:30年以上。
- 2.4 耐腐蚀性能:塑料型材具有耐酸、碱、盐雾腐蚀的性能,除不能与发烟硫酸、硝酸、醋酸、氯气(干、湿性)、丙酮、四氯化碳、甲苯接触外,其它腐蚀性气体粉尘和潮湿环境均适用。

3、门窗品种、代号及选用方法

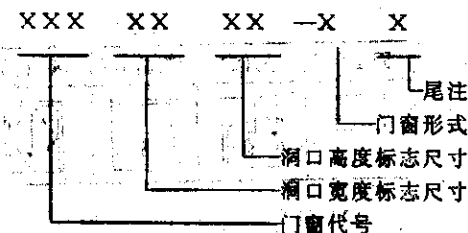
3.1 本图集门窗品种及代号见表3。

门窗品种及代号

表3

品 种	代 号	品 种	代 号
固定窗	SGC	全板框式平开门	SPKM
平开窗	SPC	半玻框式平开门	SBKM
推拉窗	STC	半玻框式推拉门	SBTM
组合窗	SHC	平开窗	SPCM
带形组合窗	SXHC	连窗门	推拉窗
			STCM

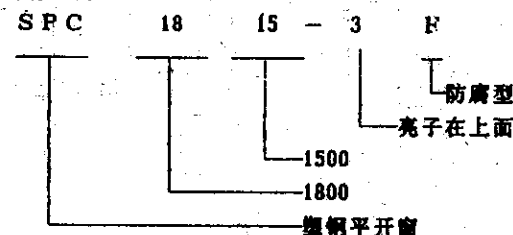
3.2 标注方法及选用实例。



注:1、门窗采用型材系列,内门门槛设否,由工程设计确定,在门窗统计表中注明。

2、尾注: F—防腐型, d—单层玻璃
S—带纱窗, N—向室内开启

示例:选用洞口宽度标志尺寸1800, 洞口高度标志尺寸为1500的平开窗, 亮子在上面, 双层玻璃, 防腐型标注为:



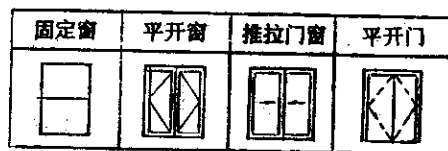
3.3 本图集门窗立面均由室外向室内立视。其开启线确立为:外开启为细实线;内开启为虚线;固定窗无开

说 明

图集号 09-770
页 号 3

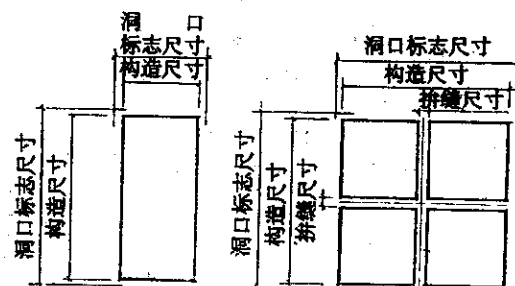
刘跃进	曹林祥	许开宇
校核	设计	制图

启线：推拉门窗的开启线用箭头表示(图1)。



门窗开启线图例 图1

- 3.4 本图集尺寸均以毫米为单位。门窗立面注有洞口标志尺寸和构造(制作)尺寸两种,组合门窗注有洞口标志尺寸,构造尺寸和拼缝尺寸。(图2)



门窗尺寸注法 图2

- 3.5 本图集外门窗玻璃均按双层设置,内门采用单层玻璃。外门门板空腔中填充保温材料(聚苯乙烯泡沫塑料等)。

- 3.6 玻璃一般采用3毫米厚平板玻璃,玻璃高于1200毫米时,采用5毫米厚平板玻璃。高层建筑外窗玻璃厚度根据风压计算选定。
- 3.7 本图集门窗与洞口接缝宽度均为20毫米,当墙体饰面材料厚度大于此尺寸时,由选用者调整构造尺寸。
- 3.8 塑钢门窗一般有白色和古铜色两种。外窗宜使用白色。
- 3.9 选用时,在满足使用要求的情况下,同一工程应尽量减少门窗的品种规格,以利制作和安装。如有特殊要求,可选用本图集内基本门窗和拼接构件自行组合,绘制立面图,并注明采用的基本门窗代号。

4、技术要求

- 4.1 材料
- 4.1.1 用于制作塑钢门窗的型材应用改性PVC原料,配方应能满足-40℃环境下的使用要求。严寒地区的门窗型材宜用多腔结构。型材应符合GB8814-88《门窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材》的规定并检验合格。
- 4.1.2 塑钢门窗的主要受力杆件和五金件连接处,应放入金属加强筋。加强筋型钢应符合GB3274《普通碳素结构钢和低合金钢热轧钢板技术条件》和GB6723《通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量和允许偏差》的规定。
- 4.1.3 塑钢门窗的密封处和镶嵌处必须装入密封条。密封条应附合GB12002-89《塑料门窗用密封条》的规定。
- 4.1.4 塑钢门窗的五金件应选用有企业标准,并经省级技

说 明

图集号 09-770
页 号 4

设计	审核	批准
制图	校对	签字

术监督部门备案的产品。

4.1.5 防腐型塑钢门窗的五金件和加强筋应采取特殊的防腐措施。

4.2 门窗构造

4.2.1 各系列门窗应按节点详图要求组装加工配套。见第34—42页。

4.2.2 凡门窗构件尺寸大于或等于表4规定的额定长度时，其内腔须衬加强筋。

衬加强筋构件额定长度 表4

品 种	型材 系列	构件额定长度				备 注
		门窗框	门窗扇		窗扇	
			宽 度	高 度		
固定窗 平开窗	50 53	1450	1110	1110	900	
推拉窗	80 85	1450	700	1100	1160	推拉窗下部横框 应衬加强筋
平开门	50 58	1450	710	710		
推拉门	80 85	全 部	700	全 部		推拉门扇下部横 框应衬加强筋

4.2.3 加强筋型钢厚度不得小于1.2毫米，加强筋型钢表面应经防锈处理。

4.2.4 加强筋装配时，每根构件中装配螺钉数量不得少于3个，其间距最大不超过500毫米。

3 成品质量

4.3.1 门窗成品构造尺寸的允许偏差应附合表5的规定。

门窗成品构造尺寸的允许偏差 表5

品 种	序 号	项 目	允许偏差	备 注
固定窗 平开窗 推拉窗	1	窗框的宽度	固定窗 ≤ 2000 ± 1 > 2000 ± 1.5	
		推拉窗	≤ 2000 ± 3 > 2000 ± 4	
	2	窗框的窗扇的对角线之差	≤ 2000 ≤ 2 > 2000 ≤ 3	
	3	窗框分格尺寸	≤ 1.5	
平开门 推拉门	1	门框宽度	≤ 1500 ± 1.5 > 1500 ± 2	
	2	门框高度	平开门 ≤ 2400 ± 1 > 2400 ± 1.5	
		推拉门	≤ 2400 ± 1.0 > 2400 ± 1.5	
	3	门框框对角线之差	≤ 800 ≤ 1 > 800 ≤ 2	
	4	门框分格尺寸	± 2.0	

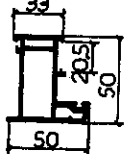
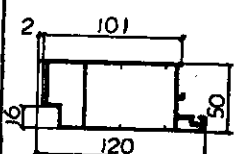
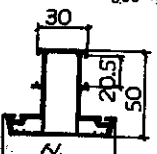
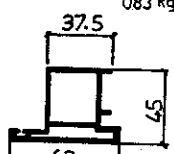
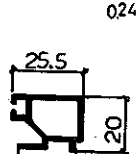
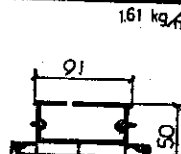
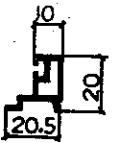
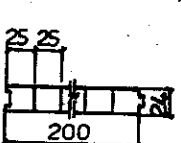
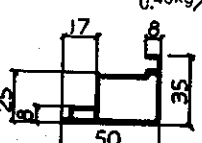
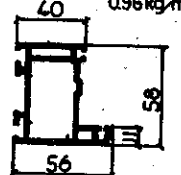
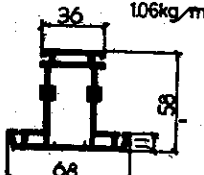
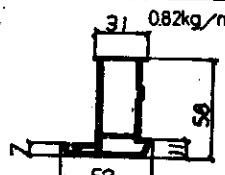
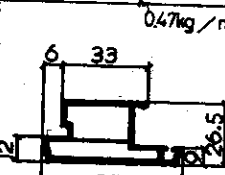
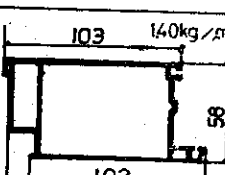
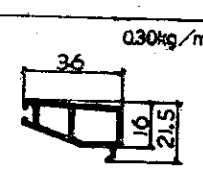
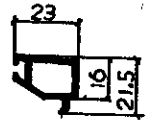
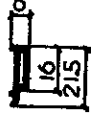
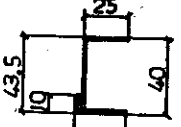
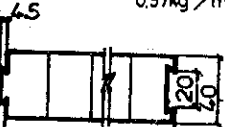
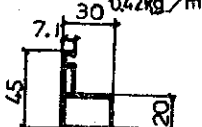
门窗框和门窗扇焊接强度 表6

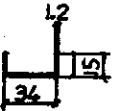
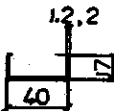
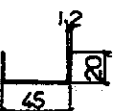
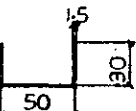
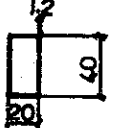
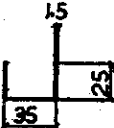
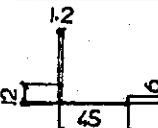
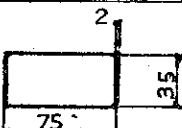
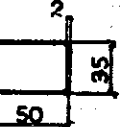
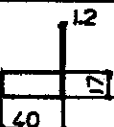
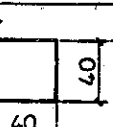
品 种	型材系列	门窗框 KN	门窗扇 KN
平开窗 平开门	50 58	> 3.5	> 4
推拉窗 推拉门	80 85	> 4	> 4

4.3.3 门窗表面应光洁，无气泡和裂缝，颜色均匀，门窗框装饰表面不应有明显的损伤。

说 明

图集号 03-770
页 号 5

审核 设计 制图	曹林祥 于英敏 于英敏	P50 系					
		列					
		 0.88 kg/m  1.18 kg/m  0.93 kg/m  0.83 kg/m  0.24 kg/m  1.61 kg/m					
		代号 P50-01 名称 框 代号 P50-02 名称 门扇框料 代号 P50-03 名称 扇 代号 P50-04 名称 门边料 代号 P50-05 名称 单压条 代号 P50-06 名称 门边料					
P58 系	列	 0.19 kg/m  1.02 kg/m  0.40 kg/m					
		代号 P50-11 名称 双压条 代号 P50-19 名称 门板 代号 S50-01 名称 纱窗料					
		 0.96 kg/m  1.06 kg/m  0.82 kg/m  0.47 kg/m  1.40 kg/m  0.30 kg/m					
		代号 P58-01 名称 框 代号 P58-03 名称 扇 代号 P58-04 名称 门边料 代号 P58-05 名称 门边料 代号 P58-06 名称 门扇框料 代号 P58-07 名称 单压条					
P58 系	列	 0.19 kg/m  0.14 kg/m  0.28 kg/m  0.97 kg/m  0.42 kg/m					
		代号 P58-08 名称 双压条 代号 P58-09 名称 门压条 代号 P58-10 名称 门包边料 代号 P58-11 名称 门板 代号 S46-01 名称 纱窗料					
		50、58 系列型材断面图					
		图编号 709-770					
		页号 6					

1	2	3	4
曹林祥	丁泰衡	丁英敏	
校核	设计	制图	
			
代号 SK1-01 名称 加强筋	代号 SK1-04 名称 加强筋	代号 SK1-05 名称 加强筋	代号 SK1-06 名称 加强筋
			
代号 SK40-02 名称 加强筋	代号 SK1-09 名称 加强筋	代号 SK1-10 名称 加强筋	代号 SK75-01 名称 加强筋
			
代号 SK50-01 名称 加强筋	代号 SK40-01 名称 加强筋	代号 SK2-01 名称 加强筋	
			
代号 SE1 名称 O型密封胶条	代号 SE2 名称 K型密封胶条	代号 SE3 名称 尼龙毛条	
			
代号 SJ01 名称 双玻璃间隔条			
密封条及加强筋断面			图样号 103-770
			页号 8

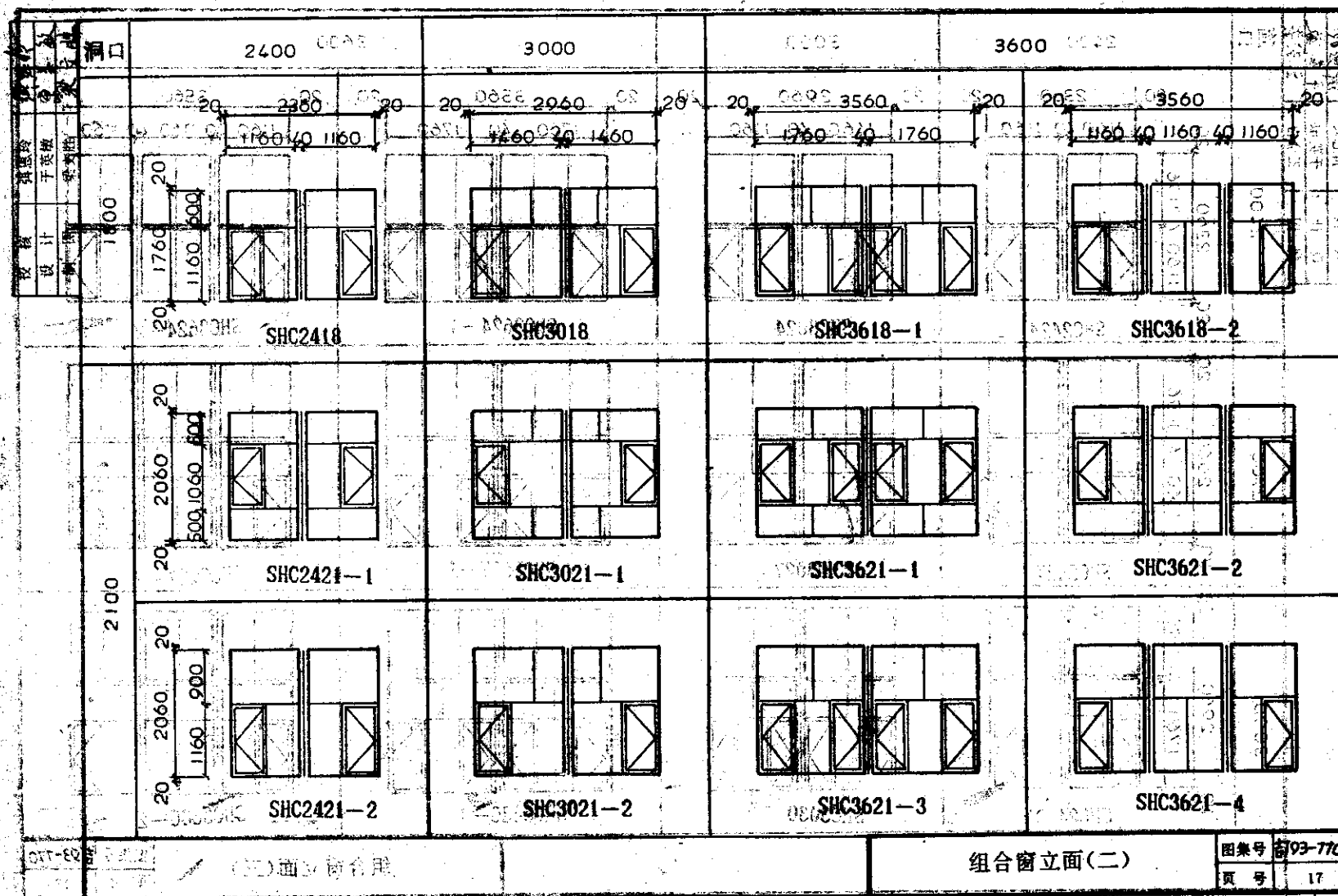
于英敏		刘国玲		刘国玲	
校核		设计		制图	
洞口		600		900	
600		20 560 20 SGC0606		20 860 20 SGC0906	
900		20 560 20 SGC0609		20 860 20 SGC0909	
1200		20 1160 20 SGC1206		20 1160 20 SGC1209	
1500		20 1460 20 SGC1506		20 1460 20 SGC1509	
1800		20 1760 20 SGC1806		20 1760 20 SGC1809	
2100		20 2060 20 SGC2106		20 2060 20 SGC2109	
1200		20 1160 20 SGC0612		20 1160 20 SGC0912	
1500		20 1460 20 SGC0615		20 1460 20 SGC0915	
1800		20 1760 20 SGC1812-1		20 1760 20 SGC1812-1	
2100		20 2060 20 SGC1512-1		20 2060 20 SGC1512-1	
1200		20 1160 20 SGC1512-2		20 1160 20 SGC1512-2	
1500		20 1460 20 SGC1812-2		20 1460 20 SGC1812-2	
1800		20 1760 20 SGC2112		20 1760 20 SGC2112	
2100		20 2060 20 SGC2115-1		20 2060 20 SGC2115-1	
1200		20 1160 20 SGC1215-1		20 1160 20 SGC1215-1	
1500		20 1460 20 SGC1515-1		20 1460 20 SGC1515-1	
1800		20 1760 20 SGC1815-1		20 1760 20 SGC1815-1	
2100		20 2060 20 SGC2115-1		20 2060 20 SGC2115-1	
1200		20 1160 20 SGC1215-2		20 1160 20 SGC1215-2	
1500		20 1460 20 SGC1515-2		20 1460 20 SGC1515-2	
1800		20 1760 20 SGC1815-2		20 1760 20 SGC1815-2	
2100		20 2060 20 SGC2115-2		20 2060 20 SGC2115-2	
固定窗立面 (一)		图集号		93-770	
		页号		9	

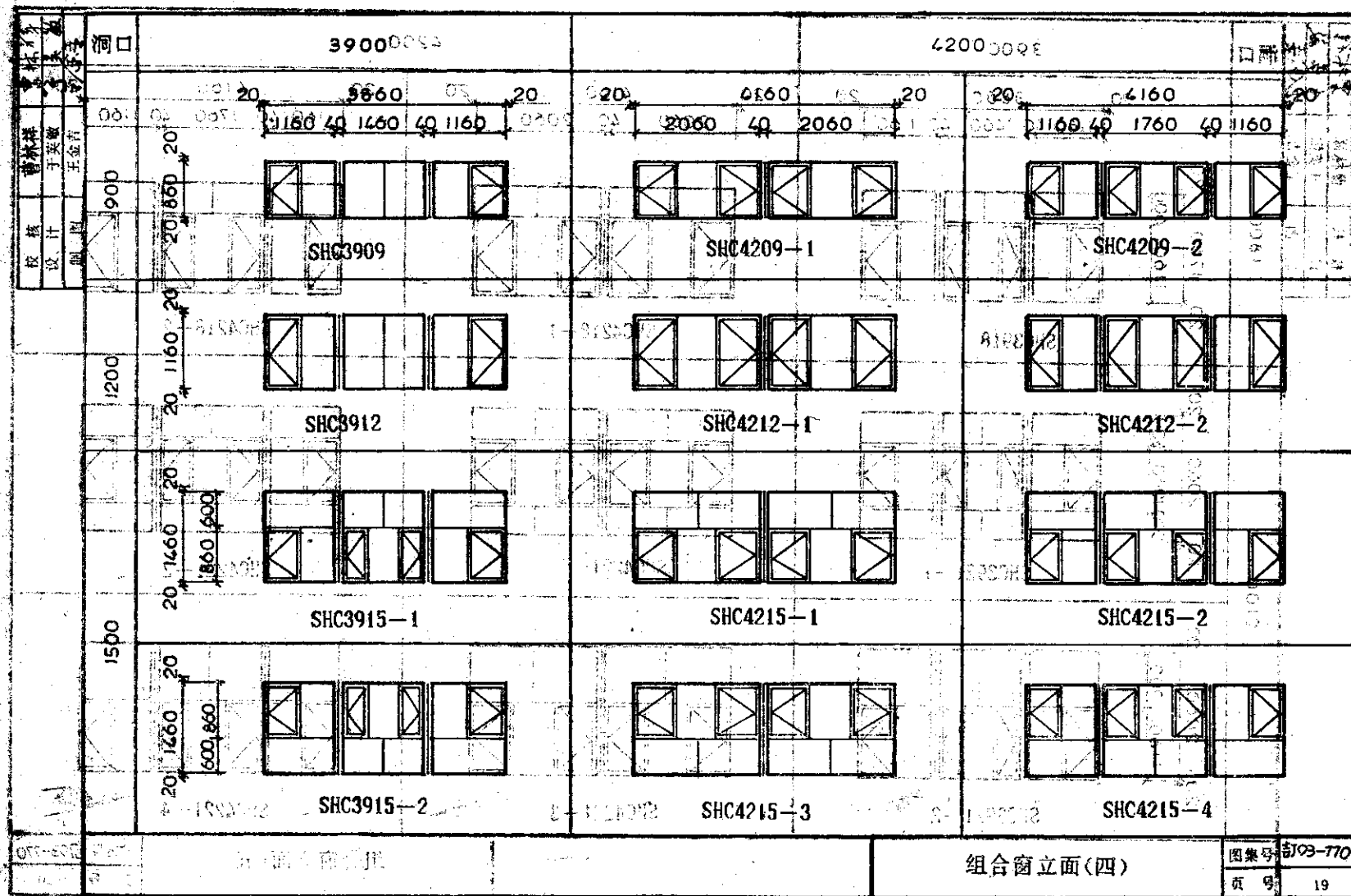
审核 于基敏			设计 甄惠玲			制图 甄惠玲		
洞口			600	900	1200	1500	1800	2100
1800	 SGC0618-1	 SGC0918-1	 SGC1218-1	 SGC1518-1	 SGC1818	 SGC2118		
	 SGC0618-2	 SGC0918-2	 SGC1218-2	 SGC1518-2	 SGC1818	 SGC2118		
2100	 SGC0621-1	 SGC0921-1	 SGC1221-1	 SGC1521-1	 SGC1821	 SGC2121		
	 SGC0621-2	 SGC0921-2	 SGC1221-2	 SGC1521-2	 SGC1821	 SGC2121		
固定窗立面 (二)						图集号	93-770	
						页号	10	

校核 设计 制图	曹林祥 于英敏 于英敏	洞口	600		900			1200				
			20 580 20	20 580 20	20 860 20 30 430	20 860 20 30 430	20 860 20 30 430	20 1160 20 580	20 1160 20 580	20 1160 20 580 580		
			20 1760 20 1160 600									
			SPC0618-1	SPC0618-2	SPC0918-1	SPC0918-2	SPC0918-3	SPC1218-1	SPC1218-2	SPC1218-3		
1800			20 1760 20 600 1160									
			SPC0618-3	SPC0618-4	SPC0918-4	SPC0918-5	SPC0918-6	SPC1218-4	SPC1218-5	SPC1218-6		
			20 2060 20 500 1060 500									
			SPC0621-1	SPC0621-2	SPC0921-1	SPC0921-2	SPC0921-3	SPC1221-1	SPC1221-2	SPC1221-3		
2100			20 2060 20 1160 900									
			SPC0621-3	SPC0621-4	SPC0921-4	SPC0921-5	SPC0921-6	SPC1221-4	SPC1221-5	SPC1221-6		
平开窗立面(二)								图集号	J109-770			
								页号	12			

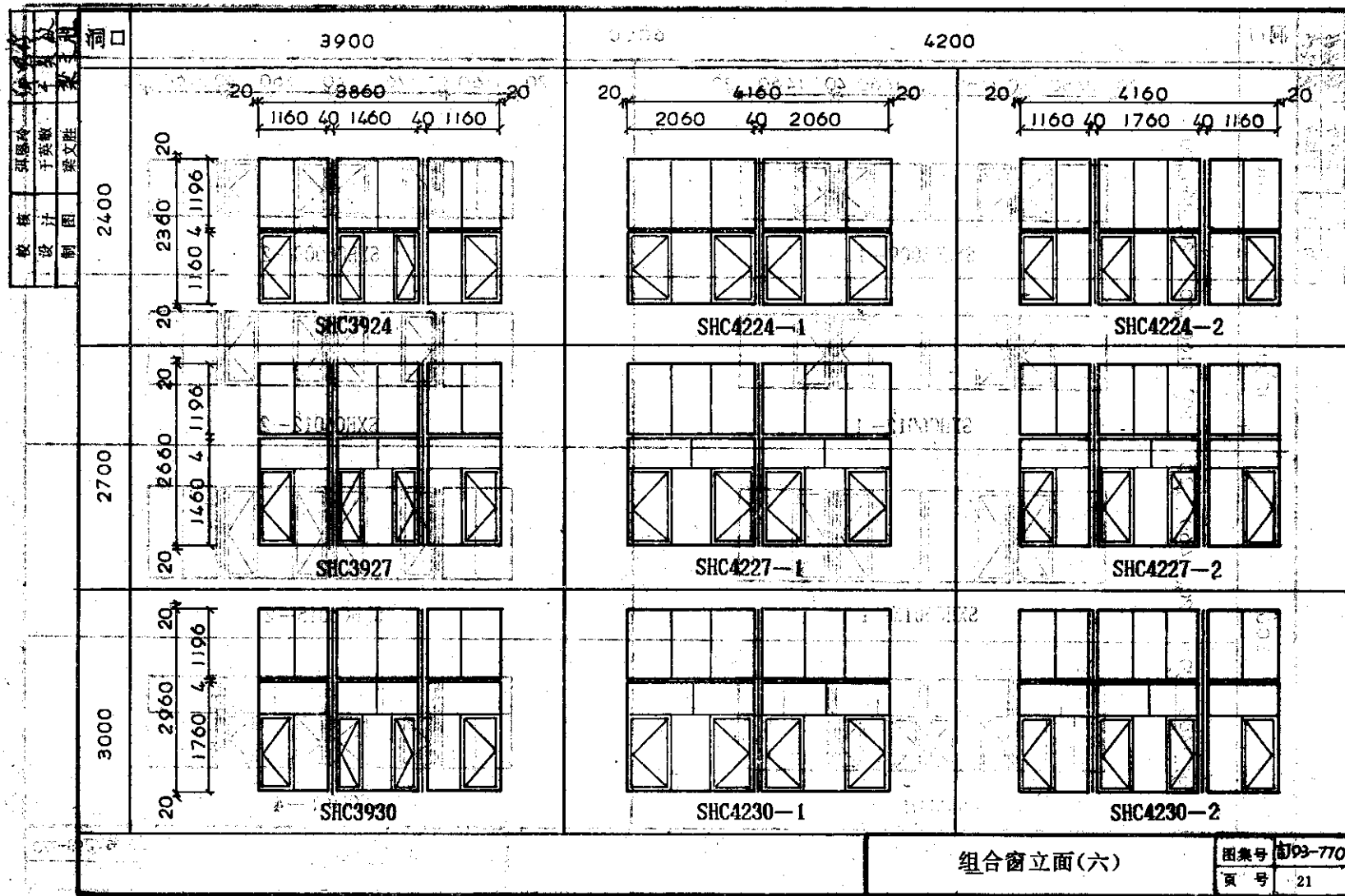
窗 型 式 图 样 表	洞口	900	1200	1500	1800	2100		2400	
	600	20 860 20 STC0906	20 1160 20 STC1206	20 1460 20 STC1506	20 1760 20 STC1806	20 2060 20 STC2106-1	20 2060 20 STC2106-2	20 2360 20 STC2409	
	900	20 860 20 STC0909	20 1160 20 STC1209	20 1460 20 STC1509	20 1760 20 STC1809	20 2060 20 STC2109-1	20 2060 20 STC2109-2	20 2360 20 STC2409	
	1200	20 1160 20 STC0912	20 1460 20 STC1212	20 1760 20 STC1512	20 2060 20 STC1812		20 2360 20 STC2112	20 2660 20 STC2412	
	1500	20 1460 20 STC1215-1	20 1760 20 STC1215-2	20 2060 20 STC1515-1	20 2360 20 STC1515-2	20 2660 20 STC1815-1	20 2960 20 STC1815-2	20 3260 20 STC2115-1	
1800	20 1760 20 STC1518		20 2060 20 STC1818		20 2360 20 STC2118	20 2660 20 STC2418	20 2960 20 STC2418		
						推拉窗立面			图集号 99-770 页号 15

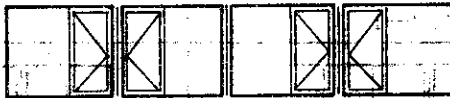
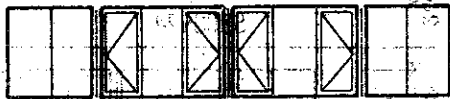
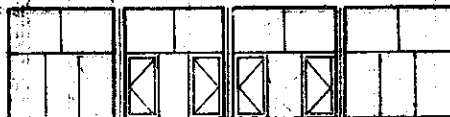
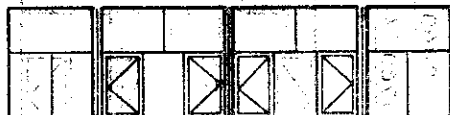
窗型				2400	3000	3600	
校核 设计 制图	审核 设计 制图	姓名 日期	600	 SHC2406	 SHC3006	 SHC3606-1	 SHC3606-2
			900	 SHC2409	 SHC3009	 SHC3609-1	 SHC3609-2
			1200	 SHC2412	 SHC3012	 SHC3612-1	 SHC3612-2
			1500	 SHC2415-1	 SHC3015-1	 SHC3615-1	 SHC3615-2
 SHC2415-2	 SHC3015-2	 SHC3615-3		 SHC3615-4			
				组合窗立面(一)			
				图集号: 770-770 页号: 16			

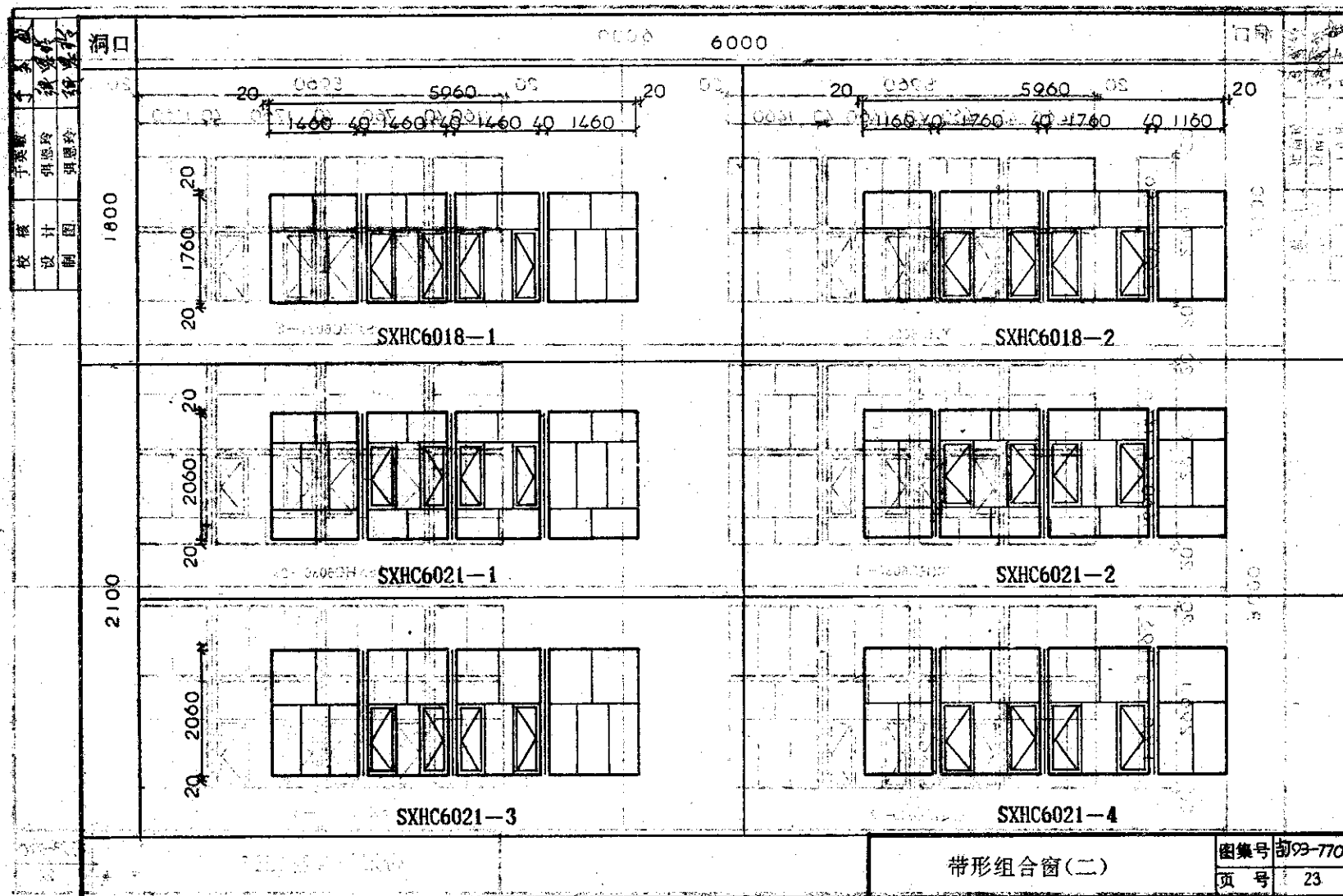


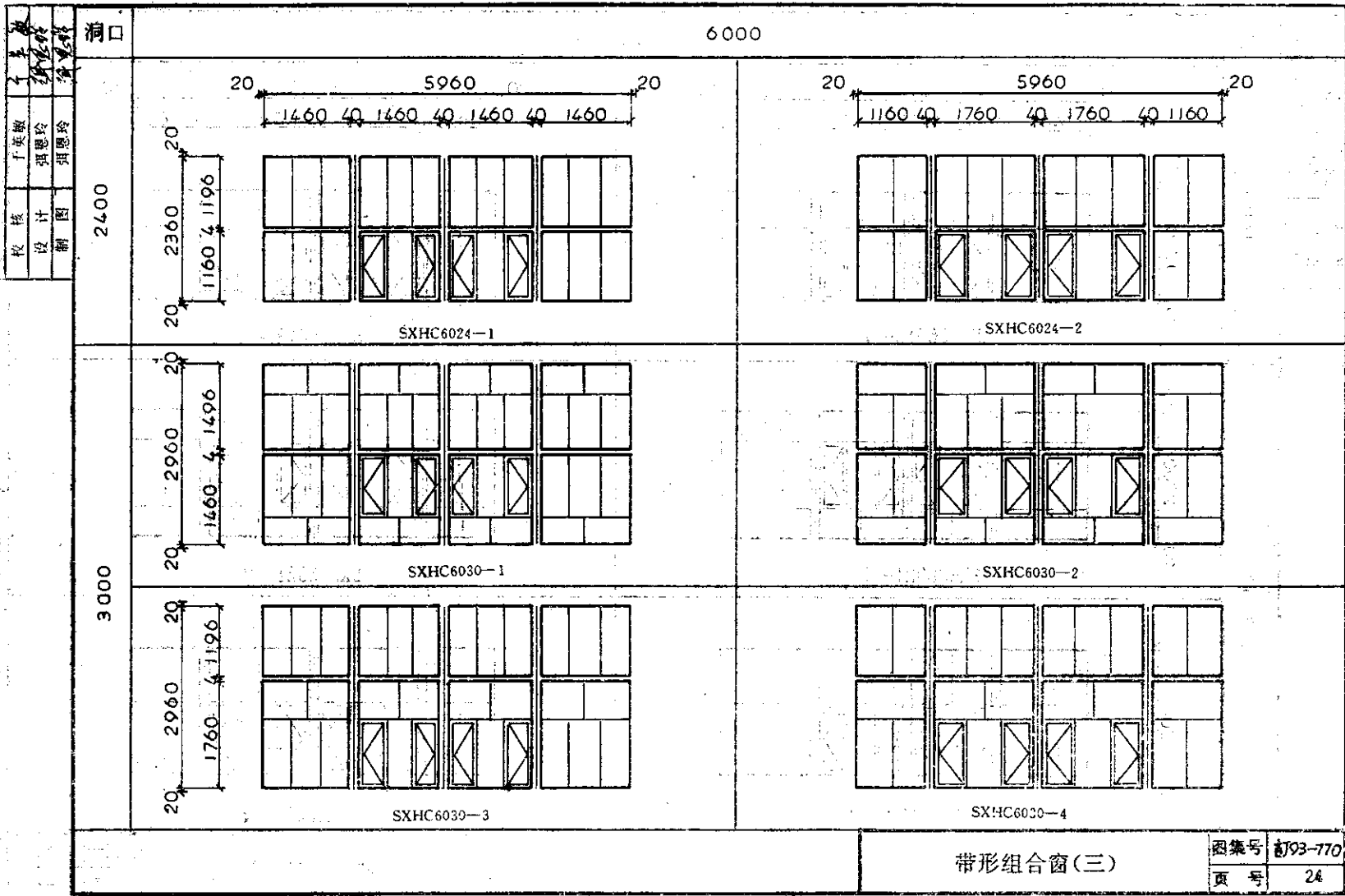


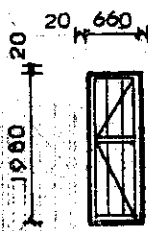
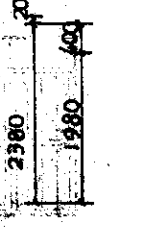
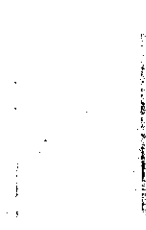
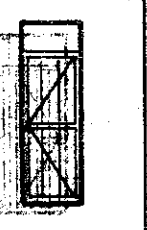
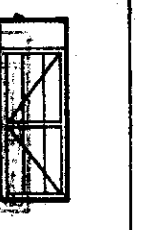
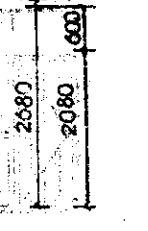
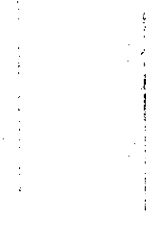
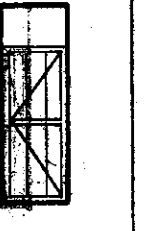
审核 曹林祥 设计 于英敏 制图 王金吉	洞口	3900		4200	
		1800			
		20 3860 20 1160 40 1260 40 1160		20 4160 20 2060 40 2060	
20 1760 20 1160 600		20 2060 20 500 1060 500		20 2060 20 1160 900	
SHC3918		SHC4218-1		SHC4218-2	
SHC3921-1		SHC4221-1		SHC4221-2	
SHC3921-2		SHC4221-3		SHC4221-4	
组合窗立面(五)				图集号 03-770	
				页号 20	

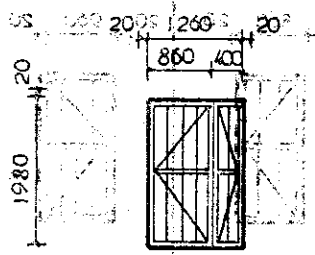
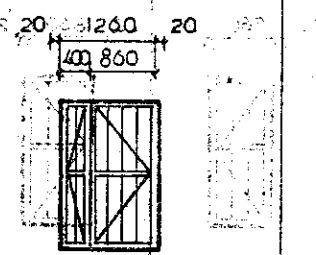
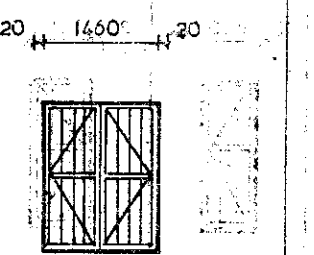
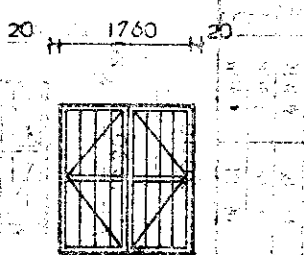
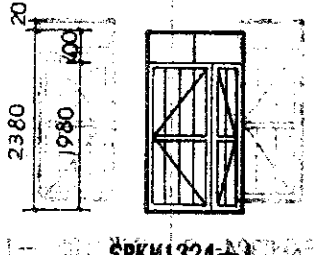
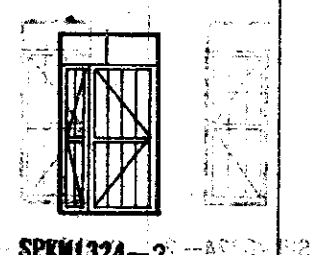
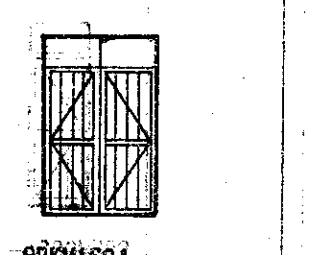
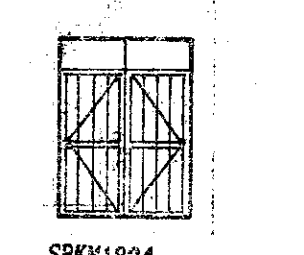
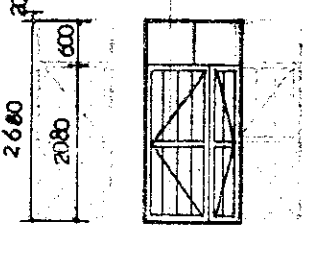
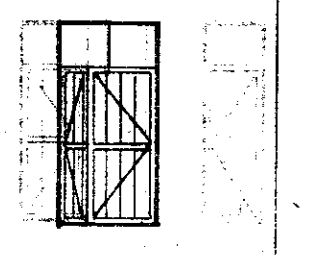
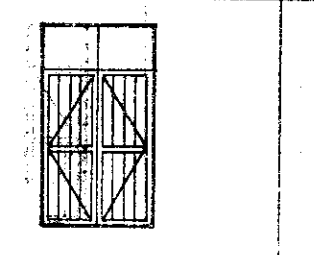
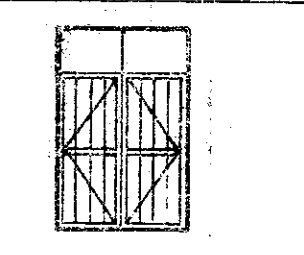


校核 设计 制图	审核 于英敏 冯恩岭 冯恩岭	洞口	6000	
		900	20 1460 40 1460 40 1460 40 1460 20  SXHC6009-1	20 1160 40 1760 40 1760 40 1160 20  SXHC6009-2
		1200	20 1160 20 1760 20 1760 20 1160 20  SXHC6012-1	20 1160 40 1760 40 1760 40 1160 20  SXHC6012-2
		500	20 1460 20 1460 20 1460 20 1460 20  SXHC6015-1	20 1460 20 1460 20 1460 20 1460 20  SXHC6015-2
20 1460 20 1460 20 1460 20 1460 20  SXHC6015-3	20 1460 20 1460 20 1460 20 1460 20  SXHC6015-4			
		带形组合窗(一)		
		图集号	93-770	
		页号	22	





洞口	700		800		900		1000	
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2000	 SPKM0720-1	 SPKM0720-2	 SPKM0820-1	 SPKM0820-2	 SPKM0920-1	 SPKM0920-2	 SPKM1020-1	 SPKM1020-2
2400	 SPKM0824-1	 SPKM0824-2	 SPKM0924-1	 SPKM0924-2	 SPKM1024-1	 SPKM1024-2	 SPKM1024-1	 SPKM1024-2
2700	 SPKM0827-1	 SPKM0827-2	 SPKM0927-1	 SPKM0927-2	 SPKM1027-1	 SPKM1027-2	 SPKM1027-1	 SPKM1027-2
注:1.本图门立面外开启,如要求向内开启,须在代号尾部加注"N". 2.内门“有槛”“无槛”由选用者在工程设计的门窗统计表中注明。						全板框式门立面(一)		图集号 03J93-770 页号 25

审核 设计 制图	曹林祥 于英敏 于英敏	洞口 2000	1300		1500		1800	
								
			SPKM1320-1	SPKM1320-2	SPKM1520	SPKM1820		
审核 设计 制图	曹林祥 于英敏 于英敏	洞口 2400						
								
			SPKM1324-1	SPKM1324-2	SPKM1524	SPKM1824		
审核 设计 制图	曹林祥 于英敏 于英敏	洞口 2700						
								
			SPKM1327-1	SPKM1327-2	SPKM1527	SPKM1827		
注： 1、本图门立面外开启，如要求向内开启，须在代号尾部加注“N”。 2、内门“有框”“无框”由选用者在工程设计的门窗统计表中注明。					全板框式门立面(二)			图架号 JY3-770 页号 25

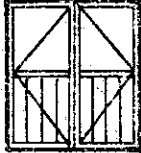
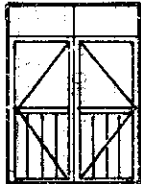
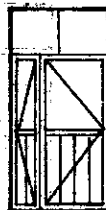
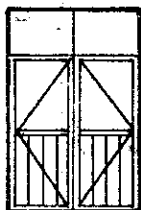
全板框式门立面(二)

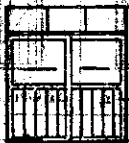
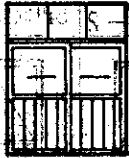
图例	洞口	700		800		900		1000	
		2000	1980	2000	1980	2000	1980	2000	1980
设计	于英敏	SBKM0720-1	SBKM0720-2	SBKM0820-1	SBKM0820-2	SBKM0920-1	SBKM0920-2	SBKM1020-1	SBKM1020-2
制图	于英敏	SBKM0824-1	SBKM0824-2	SBKM0924-1	SBKM0924-2	SBKM1024-1	SBKM1024-2	SBKM1027-1	SBKM1027-2
审核	于英敏	SBKM0827-1	SBKM0827-2	SBKM0927-1	SBKM0927-2	SBKM1027-1	SBKM1027-2	SBKM1027-1	SBKM1027-2

注：1. 本图门立面外开启，如要求向内开启，须在代号尾部加注“N”。
2. 内门“有框”“无框”由使用者在工程设计的门窗统计表中注明。

半玻框式门立面(一)

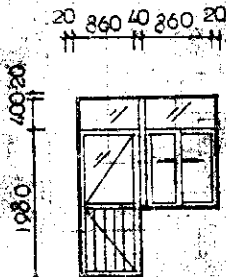
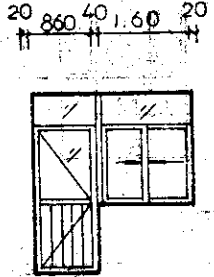
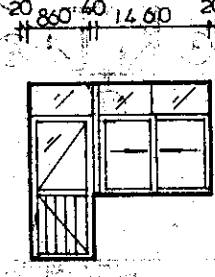
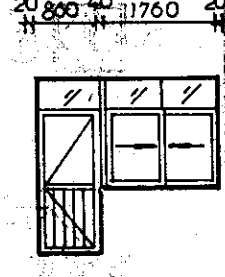
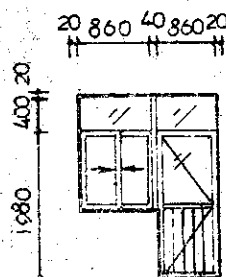
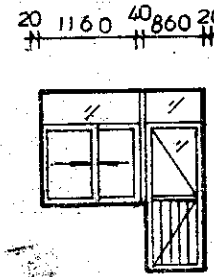
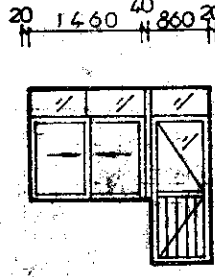
图例号 793-770
页号 27

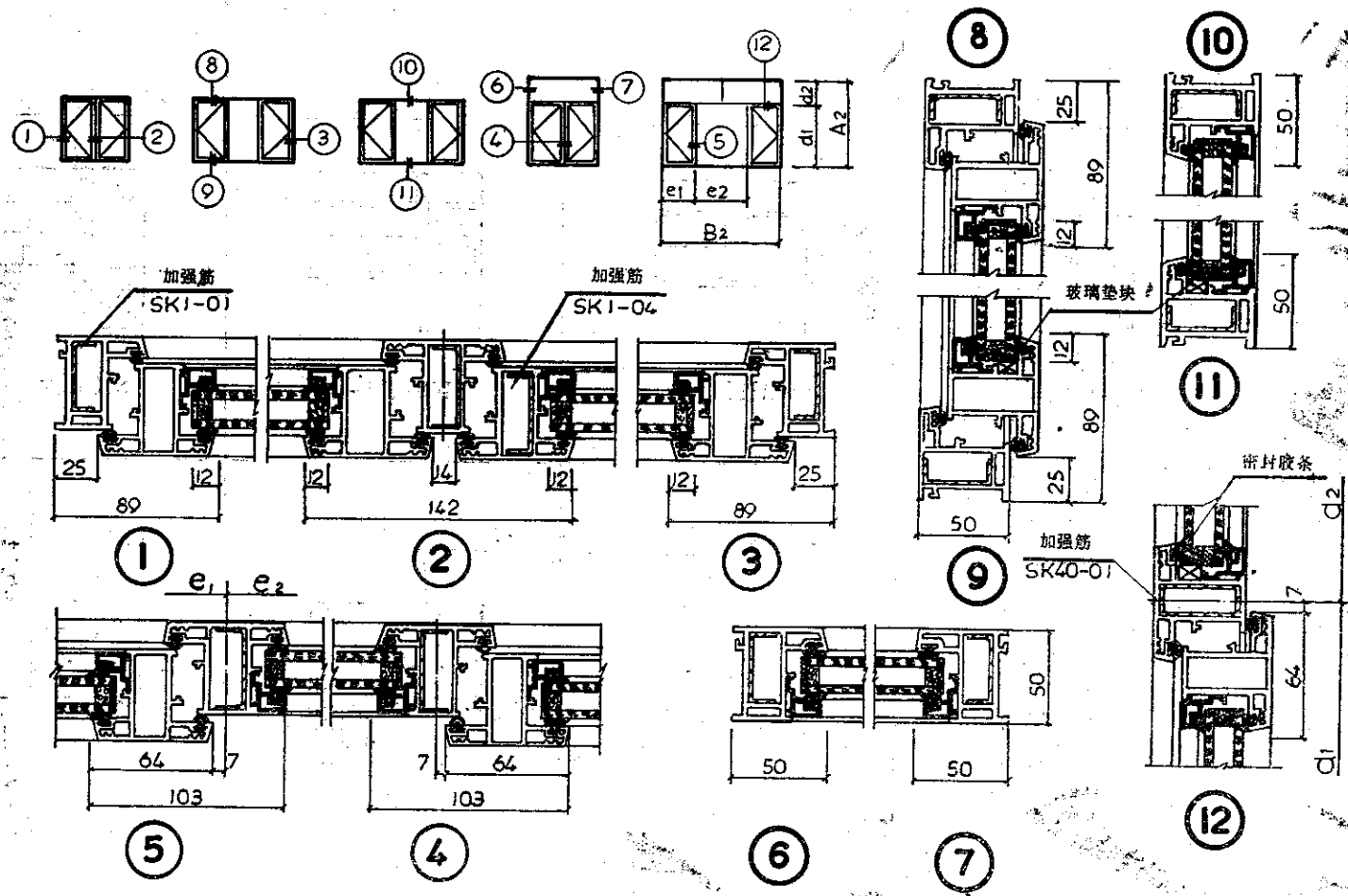
审核 张恩玲 设计 于英敏 制图 于英敏	洞口	1300		1500		1800	
	2000	20 1260 20 860 400 1980 20  SBKM1320-1	20 1260 20 400 860  SBKM1320-2	20 1460 20  SBKM1520	20 1760 20  SBKM1820		
	2400	20 2380 20 1980 400  SBKM1324-1	 SBKM1324-2	 SBKM1524	 SBKM1824		
	2700	20 2680 20 2080 600  SBKM1327-1	 SBKM1327-2	 SBKM1527	 SBKM1827		
注： 1、本图门立面外开启，如要求向内开启，须在代号尾部加注“N”。 2、内门“有槛”“无槛”由选用者在工程设计的门窗统计表中注明。				半玻框式门立面(二)		图集号	793-770
						页 号	28

校核 设计 制图	洞口	1500	1800	2100	2400	2700	3000
		20 1460 20	20 1760 20	20 2060 20	20 2360 20	20 2660 20	20 2960 20
		1980 20			790 780 790	670 1310 670	740 1480 740
		2000					
							
		SBTM1520	SBTM1820	SBTM2120	SBTM2420	SBTM2720	SBTM3020
	2400	20 2880 20					
		1980 600					
							
		SBTM1524	SBTM1824	SBTM2124	SBTM2424	SBTM2724	SBTM3024
	2700	20 2680 20					
		2080 600					
							
		SBTM1527	SBTM1827	SBTM2127	SBTM2427	SBTM2727	SBTM3027
						半玻推拉门立面	图集号 03-770
							页号 29

洞口	1200 2000		1300		1500		1800		
	20 733 423 20	20 423 733 20	20 783 473 20	20 473 783 20	20 783 673 20	20 673 783 20	20 783 973 20	20 973 783 20	
	SPCM1220-1	SPCM1220-2	SPCM1320-1	SPCM1320-2	SPCM1520-1	SPCM1520-2	SPCM1820-1	SPCM1820-2	
2000									
	SPCM1220-3	SPCM1220-4	SPCM1320-3	SPCM1320-4	SPCM1520-3	SPCM1520-4	SPCM1820-3	SPCM1820-4	
2200									
	SPCM1222-1	SPCM1222-2	SPCM1322-1	SPCM1322-2	SPCM1522-1	SPCM1522-2	SPCM1822-1	SPCM1822-2	
	SPCM1222-3	SPCM1222-4	SPCM1322-3	SPCM1322-4	SPCM1522-3	SPCM1522-4	SPCM1822-3	SPCM1822-4	
连窗门立面(一)								图集号	02-770
								页号	30

曹林祥	张恩玲	张恩玲	洞口	1800	2100	2400					
设计	校核	制图		SPCM1824—7	SPCM1824—8	SPCM2124—1	SPCM2124—2	SPCM2424—1	SPCM2424—2		
			2600	SPCM1824—9	SPCM1824—10	SPCM2124—3	SPCM2124—4	SPCM2424—3	SPCM2424—4		
				连窗门立面(三)						图集号 页号	J93-77C 32

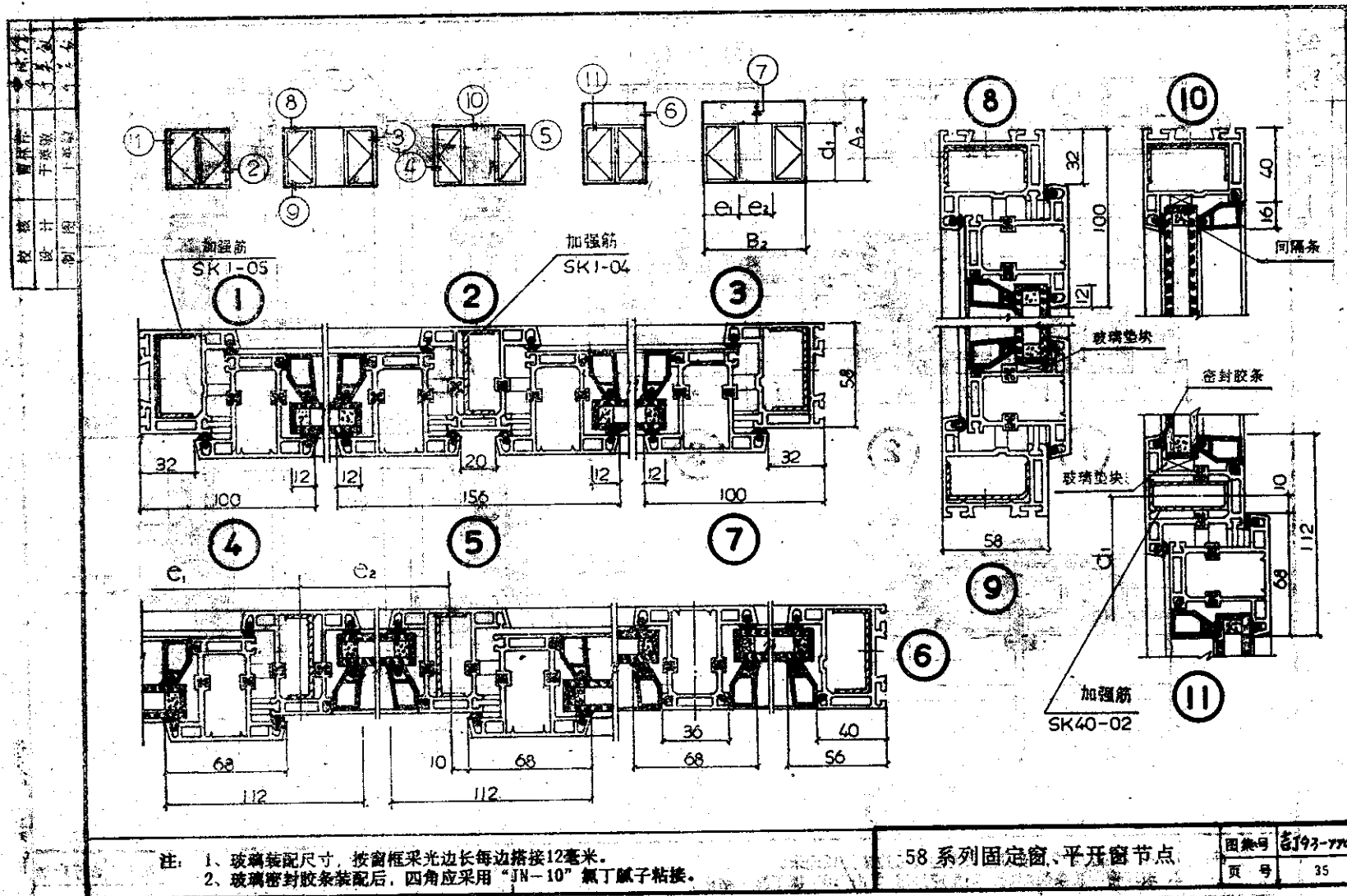
图例	材料	说明	设计	制图	洞口	1800	2100	2400	2700
						2600			
									
						STCM1824-1	STCM2124-1	STCM2424-1	STCM2724-1
									
						STCM1824-2	STCM2124-2	STCM2424-2	STCM2724-2
						连窗门(推拉窗)立面			
						图集号 J193-T10 页号 33			

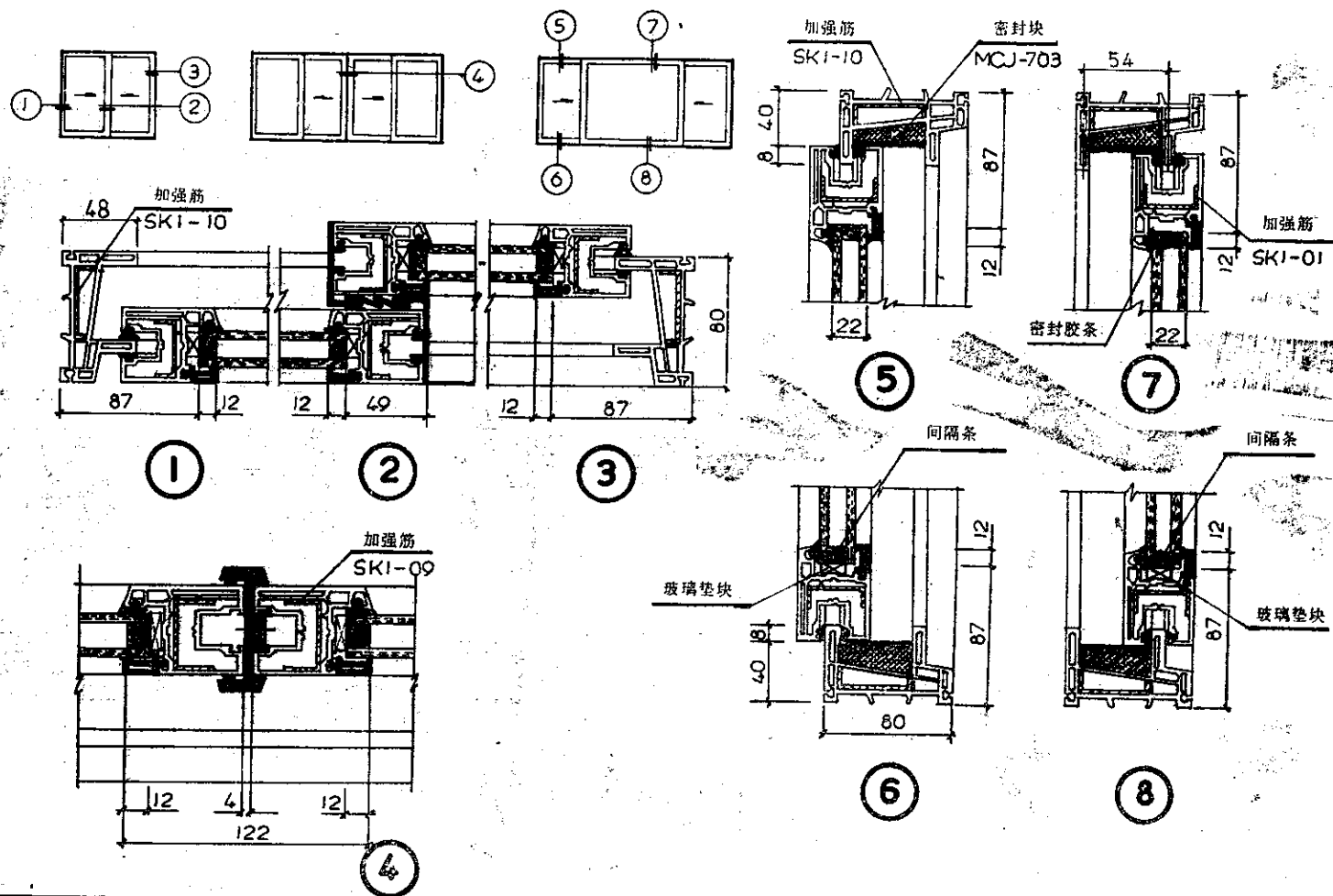


注: 1、玻璃装配尺寸, 按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后, 四角应采用“JN-10”氟丁腻子粘接。

50 系列固定窗平开窗节点

图集号	2013-77
页号	34



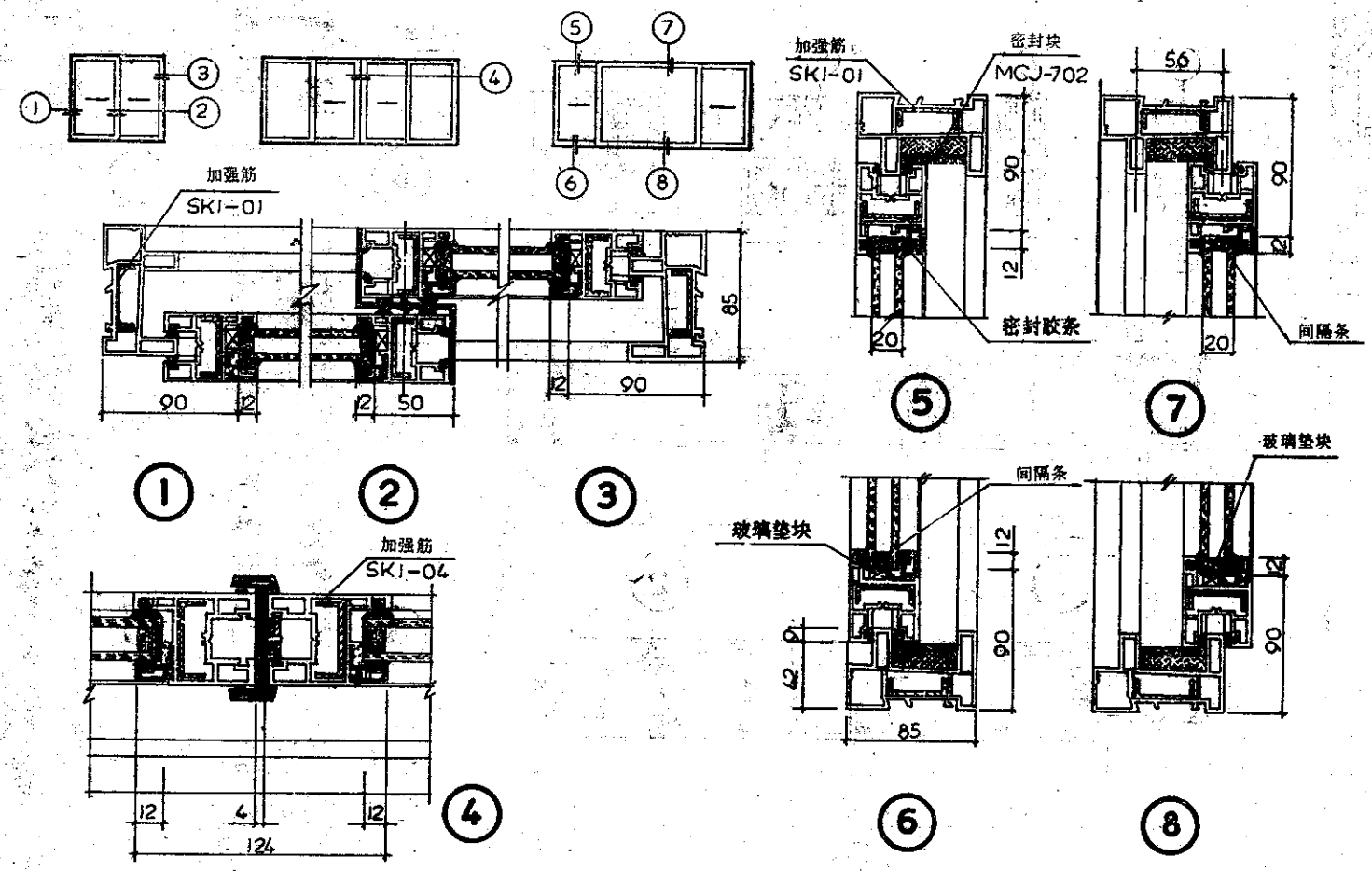


注: 1、玻璃装配尺寸, 按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后, 四角应采用“JN-10”氟丁腻子粘接。

“80 系列推拉窗节点

图集号	2593-77
页号	36

审核	曹林祥	曹林祥
设计	冯志	冯志
制图	冯志	冯志

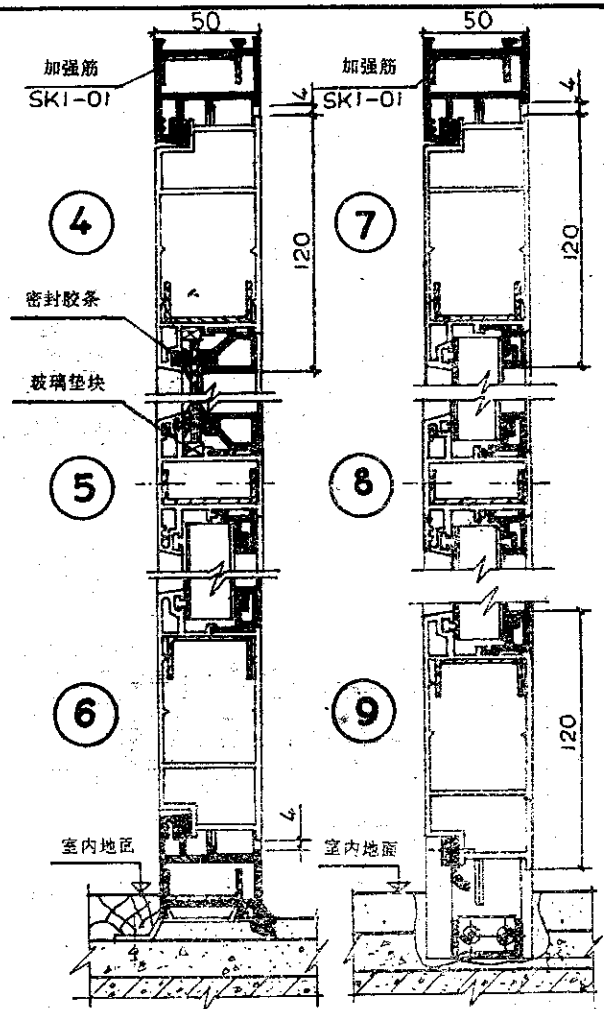
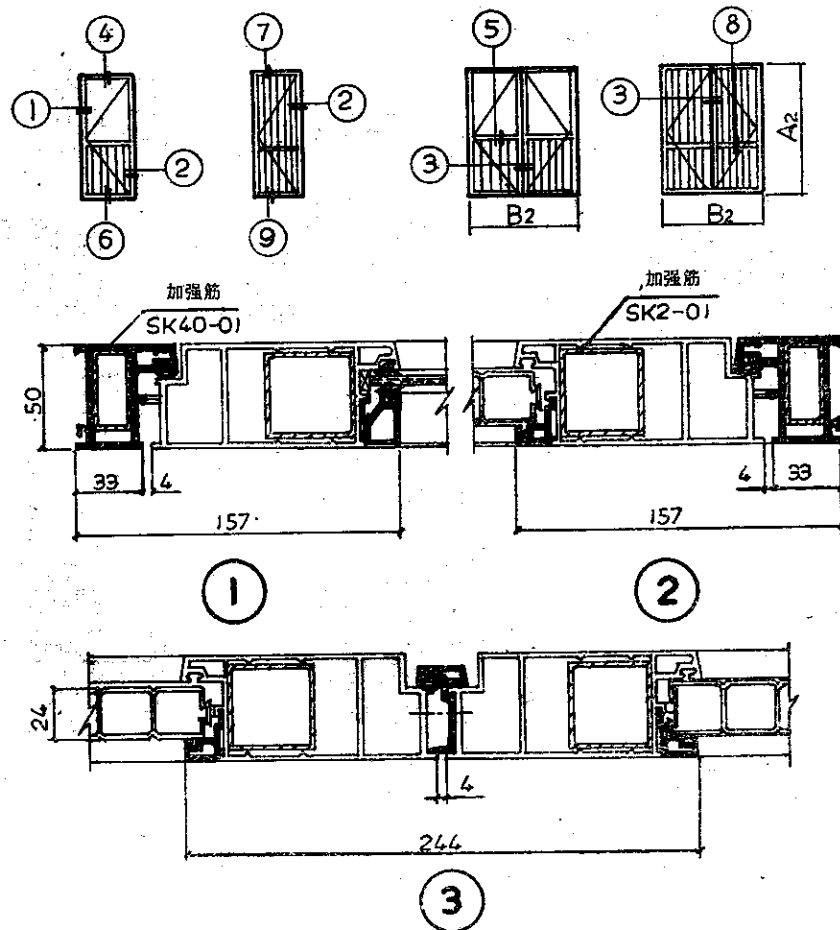


注：1、玻璃装配尺寸，按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后，四角应采用“JN-10”氟丁腻子粘接。

85系列推拉窗节点

图集号	592-770
页号	37

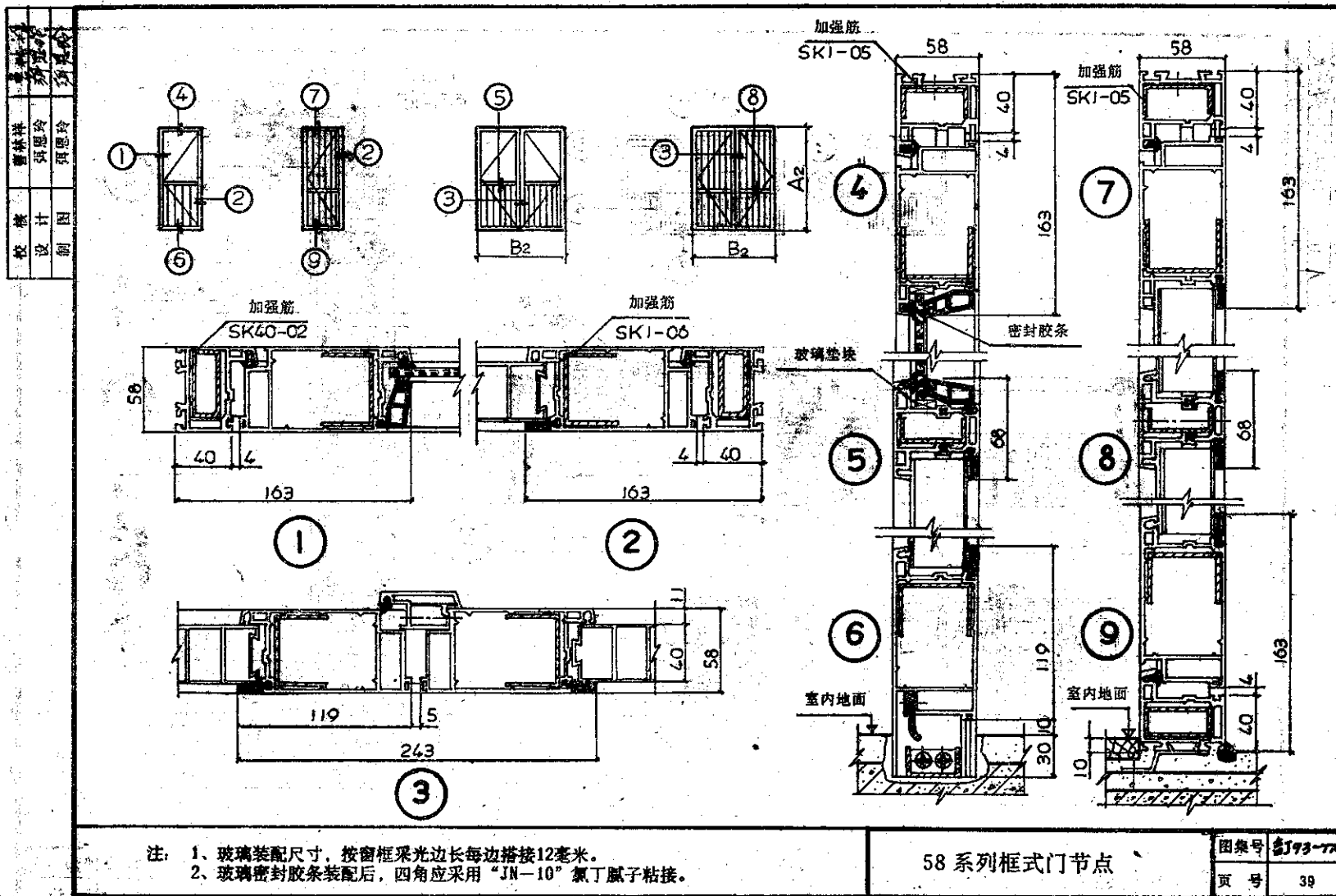
曹林祥	设计
甄恩玲	制图
甄恩玲	审核
甄恩玲	校对
甄恩玲	制图

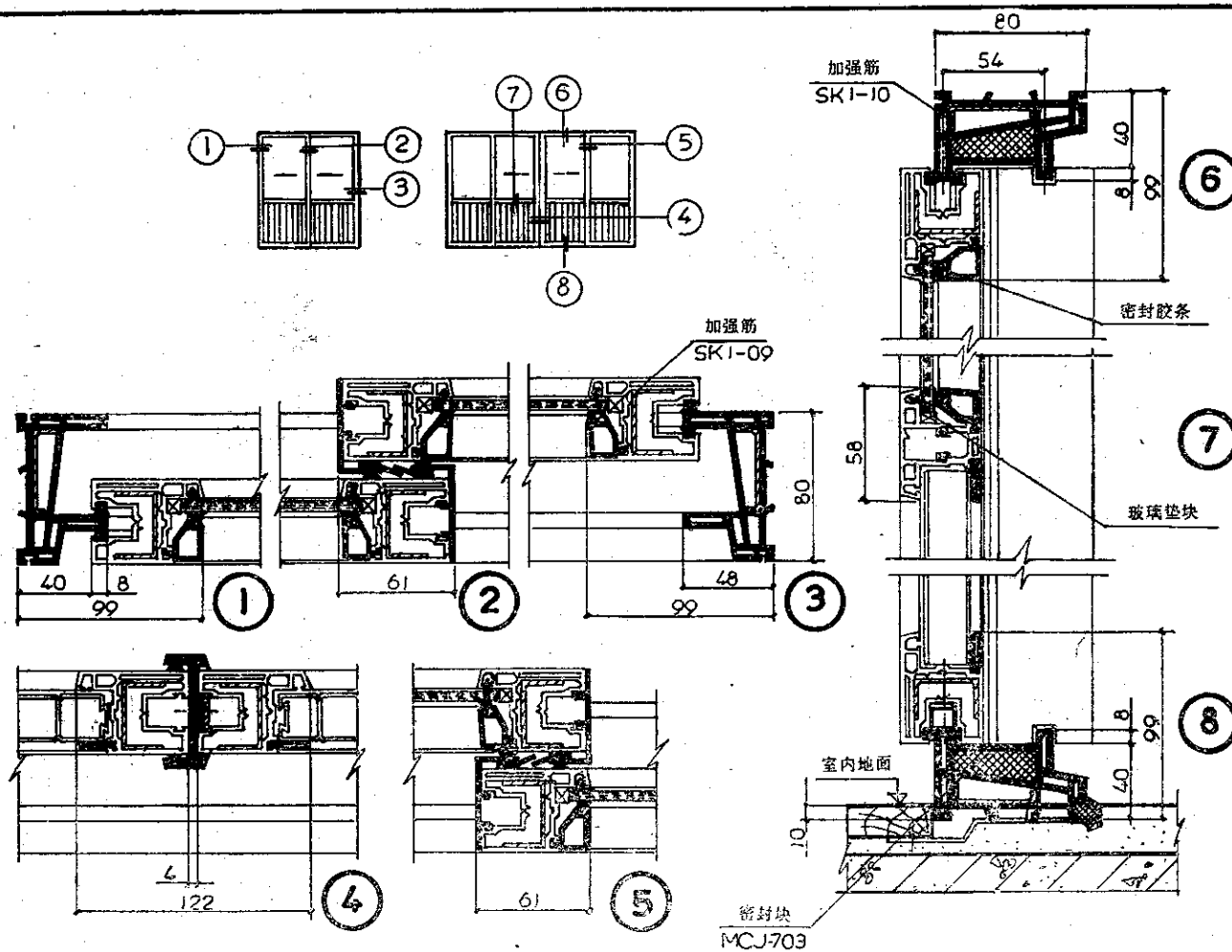


注：1、玻璃装配尺寸，按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后，四角应采用“JN-10”氯丁腻子粘接。

50 系列框式门节点

页号 193-770
图集号 33



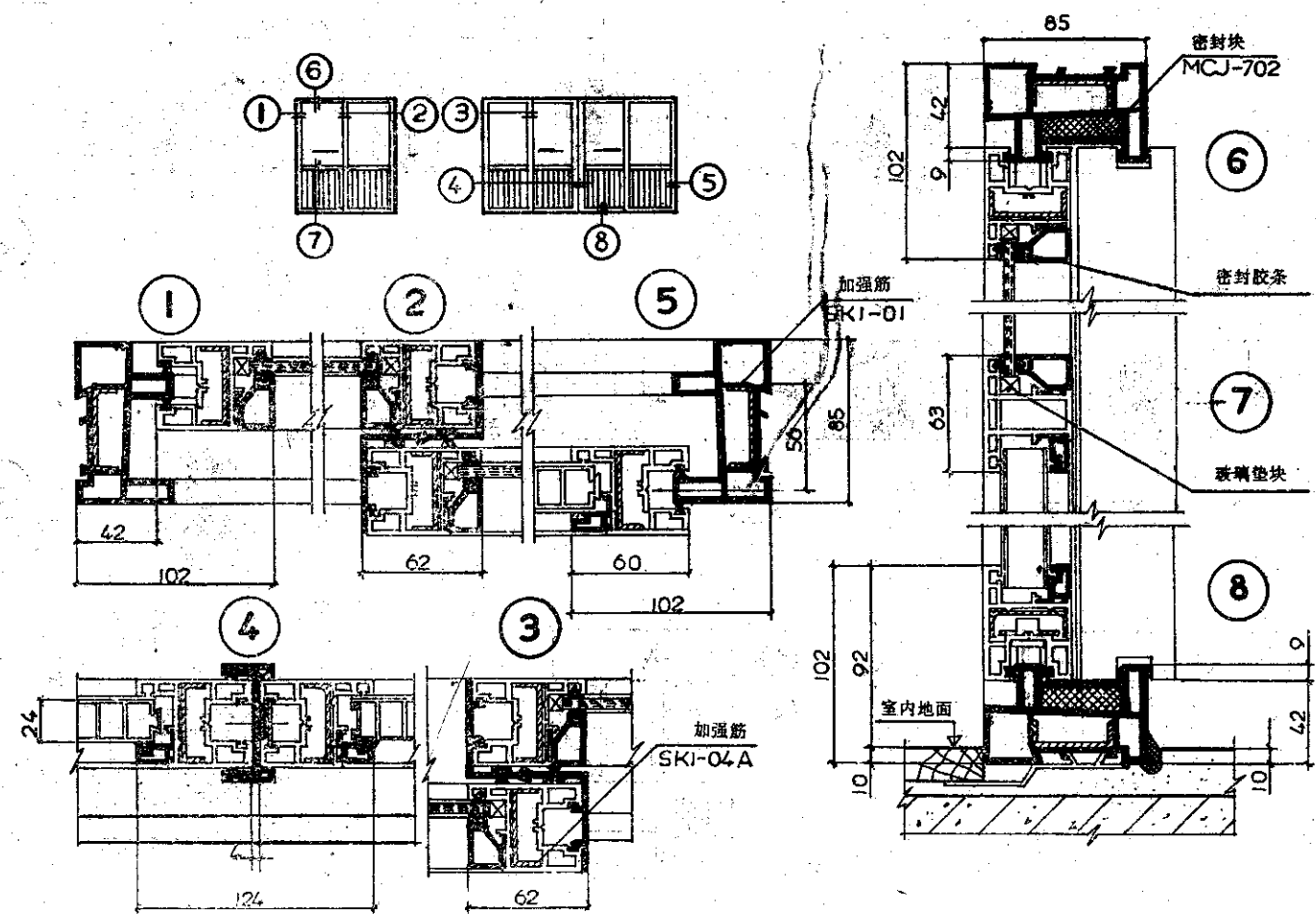


注: 1、玻璃装配尺寸, 按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后, 四角应采用“JN-10”氯丁腻子粘接。

80系列推拉门节点

图集号	吉193-772
页号	40

冯忠	冯忠	冯忠
冯忠	冯忠	冯忠
冯忠	冯忠	冯忠
冯忠	冯忠	冯忠

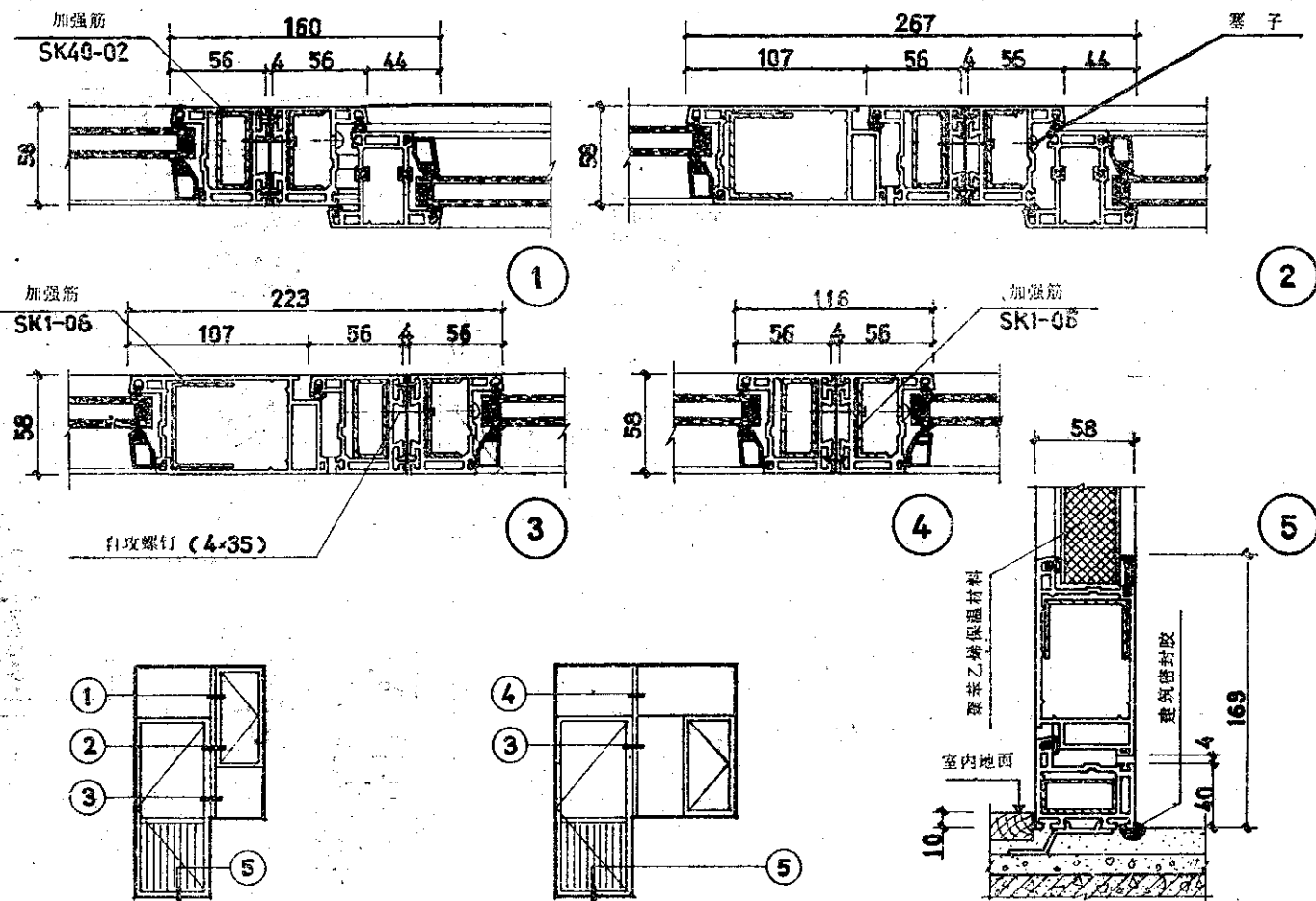


注：1、玻璃装配尺寸，按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2、玻璃密封胶条装配后，四角应采用“JN-10”氯丁腻子粘接。

85系列推拉门节点

图集号	窗J93-774
页号	41

设计人	陈西林
审核人	陈西林
校对人	陈西林
设计	陈西林
制图	陈西林

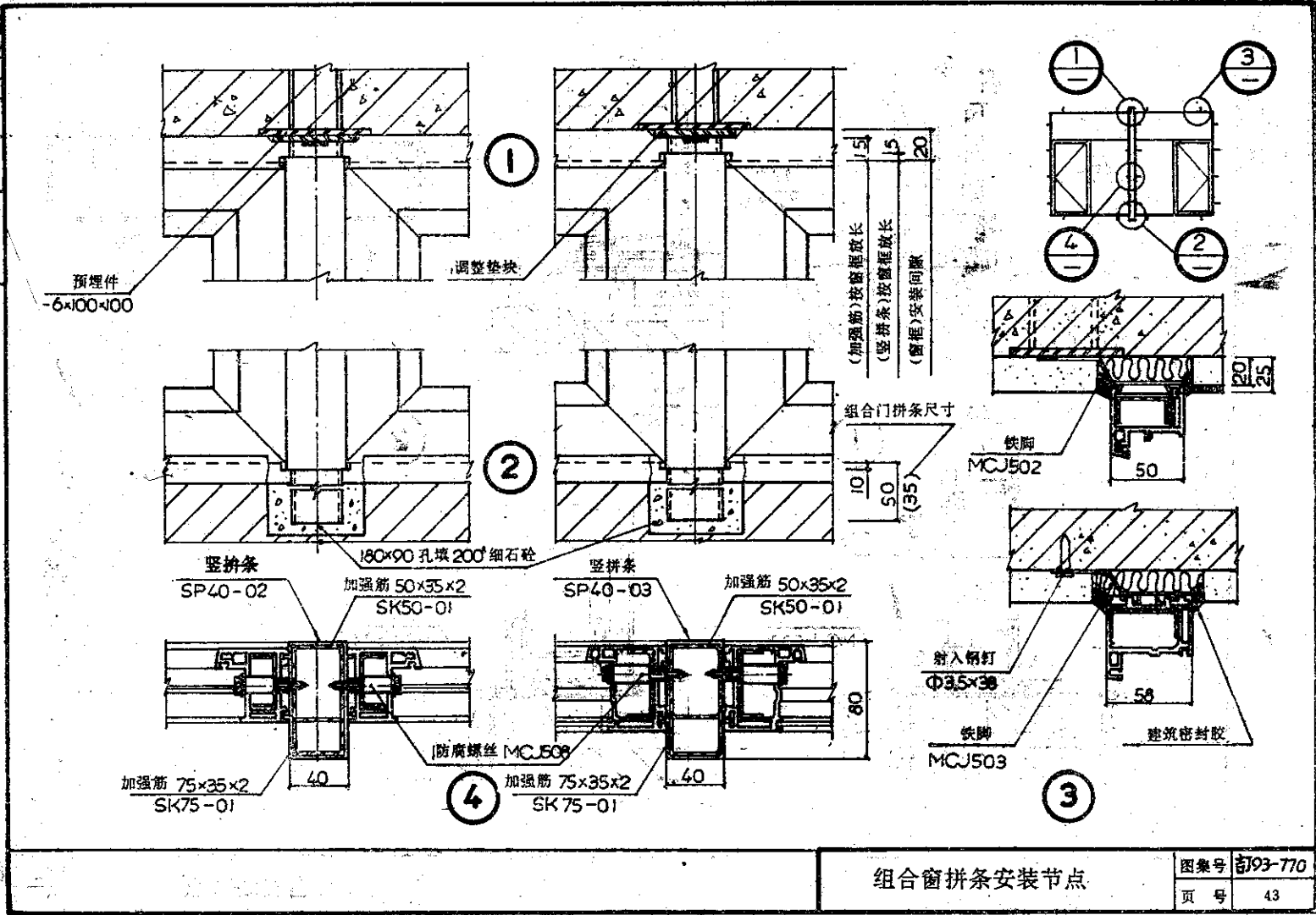


注: 1. 玻璃装配尺寸, 按窗框采光边长每边搭接12毫米。
2. 玻璃密封胶条装配后, 四角应采用“JN-10”氯丁腻子粘接。

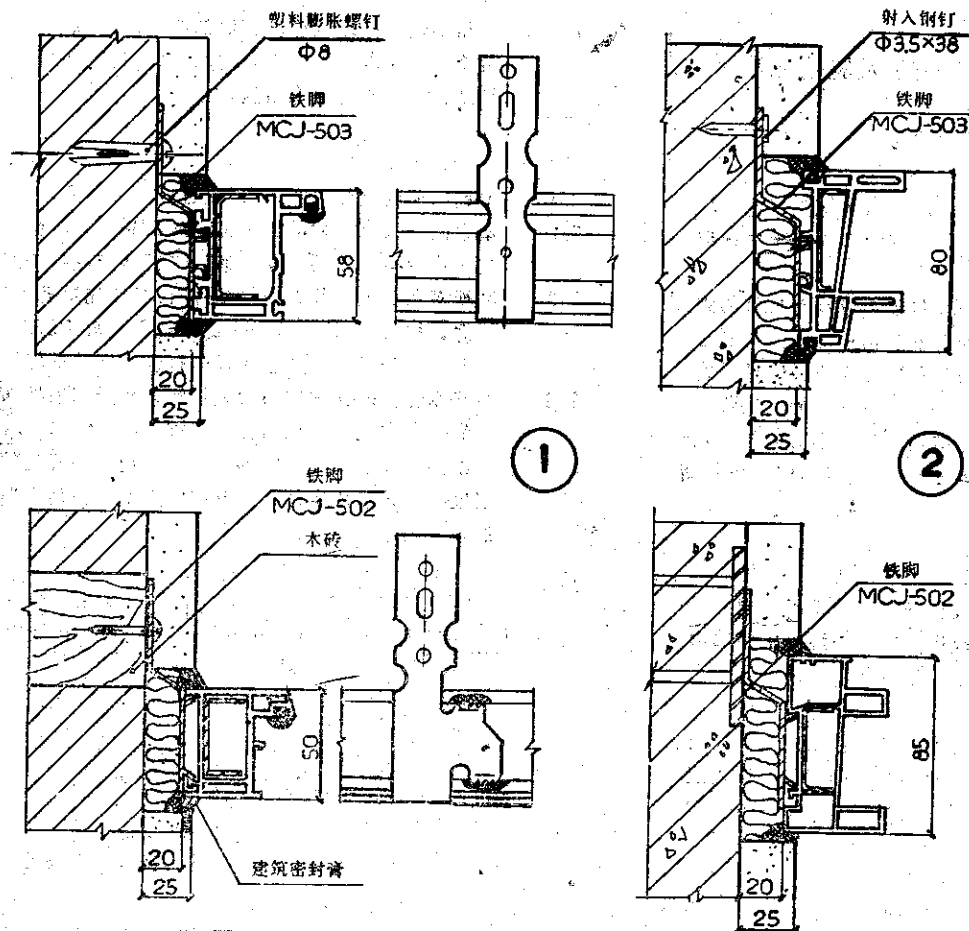
58系列连窗门(框式)节点

图集号	58J93-576
页号	42

校核	曹林祥	曹林祥	曹林祥
设计	于英敏	于英敏	于英敏
制图	于英敏	于英敏	于英敏



校核	曹林祥	曹林祥	曹林祥
设计	梁哲	梁哲	梁哲
制图	梁哲	梁哲	梁哲



注: 1. 本图为 50、58、80、85 各系列门、窗框铁脚安装节点图。
2. 根据不同结构的墙体, 安装铁脚, 其安装方法可选用“塑料膨胀螺钉”、“射入钢钉”、“预埋件焊接”、“预埋木砖”等多种形式。

门窗框铁脚安装节点

图集号	93-770
-----	--------

页号	45
----	----

附录: 塑钢门窗施工安装及验收方法

1、成品包装、运输和贮存

1.1 成品包装

- 1.1.1 门窗成品和拼条等附件, 应用非金属软质材料进行包装和捆扎。根据需要, 门窗的装饰面可采用保护胶带贴封, 待工程竣工后揭去。
- 1.1.2 远距离运输应采用包装箱。包装箱应具有足够的强度。产品应放在箱内, 确保不互相滑动, 并有防潮措施。包装箱内, 不得有外露的钉尖或其它硬质物。
- 1.1.3 包装箱的箱面标志, 需符合GB6388《运输包装收发货标志》的规定。箱上应有明显的“小心轻放”及“向上”字样和标志, 其图形应符合GB191《包装储运指标标志》的规定。

1.2 运输

- 1.2.1 装运门窗成品的运输工具, 应保持清洁无污物。
- 1.2.2 散装门窗应整齐垂直排放, 严禁水平重叠堆放。棧与棧之间应用非金属软质材料衬垫隔离。底部垫枕木(200×200毫米)枕木应保持水平, 表面光洁, 并应有可靠的刚性支撑, 或与车箱捆牢。
- 1.2.3 装卸时, 应谨慎搬运, 轻拿轻放, 依次提取和码放; 严禁抛、甩、摔; 严禁将棍棒穿入门窗框、扇内起吊、扛、抬、搬、吊运时应选择牢靠平稳的着力点。确保成品几何形状不变, 表面完好无损。

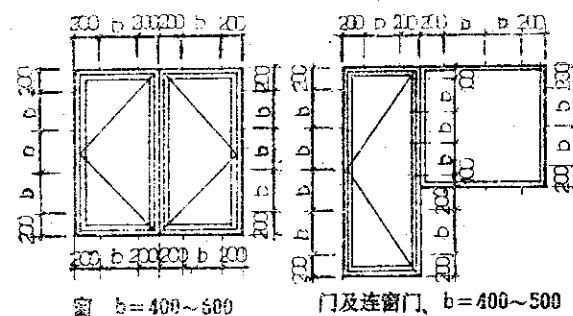
1.3 贮存

- 1.3.1 成品应放置在通风, 清洁平整的地方, 避免日晒雨淋。
- 1.3.2 成品贮存环境温度应低于+50℃, 距离热源不少于1米。

- 1.3.3 成品不能直接接触地面, 底部应垫高100毫米以上。包装箱堆放高度, 一般不超过两箱。门窗立放角不小于70度, 并应有防倾倒措施。

2、门窗安装

- 2.1 塑钢门窗的安装应在0℃以上进行。
- 2.2 塑钢门窗采用塞樘的施工工艺。即先砌好门窗口, 完成湿作业后再安装门窗, 最后进行抹灰找补工序。
- 2.3 在塑钢门窗上安装五金件配件时, 必须先钻孔后用自攻螺钉拧入。钻头直径应比所选用自攻螺钉直径小0.5~1.0毫米。严禁直接锤击打入, 以防损坏门窗。
- 2.4 与墙体连接的铁脚应用自攻螺钉紧固于门窗框内的加强筋上。安装位置见附图1。铁脚的形状须取Z形的镀锌铁件, 厚度不小于2毫米。平开窗和平开门的铰链部位必须设置固定件; 平开门铰链部位应用方向相反的两个固定件固定。



门窗铁脚布置

附图1

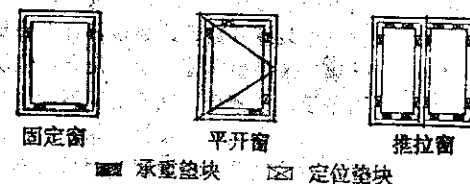
附 录	图集号	03J770
	页 号	46

编制	审核	设计	校核	批准
张	李	王	赵	孙
张	李	王	赵	孙
张	李	王	赵	孙
张	李	王	赵	孙

- 2.5 铁脚应固定在实心砖墙或混凝土中，严禁直接锚固于砖缝，空心砖和加气混凝土中。对于空心砖、加气混凝土墙体应预埋木砖，铁件或预留槽口，预埋位置及数量与固定件相对应。
- 2.6 门窗框装入洞口后，先用对接木楔临时固定，然后校正前后，左右的垂直度，按设计要求调整门窗高度及墙面距离，做到横平竖直，高低一致。木楔尽量放在窗角或受力处，以防窗框受弯损伤。
- 2.7 组合门窗的拼条在整窗找正后按设计要求进行焊接或锚固。
- 2.8 从上到下依次将铁脚用沉头木螺丝固定在木砖上；无木砖可用冲击钻打孔后再用塑料膨胀螺钉固定，遇混凝土构件也可用射钉固定，但砖墙不能用射钉固定。
- 2.9 门窗与洞口间隙应用软质耐腐蚀保温材料填充饱满，但不宜过紧。严禁用水泥砂浆或麻刀灰填塞。
- 2.10 除去木楔，使整个门窗框通过铁脚与墙体相连。此时应检查门窗是否有翘曲变形和回弹，门窗扇开启是否灵活，有无阻滞。
- 2.11 最后按设计要求处理洞口边缘。用砂浆抹平或贴面砖。门窗框四周的内外接缝应用建筑密封胶嵌缝严密。窗台表面应高出窗框下缘10毫米。
- 2.12 塑钢门窗构件仅考虑承受本身自重和风载，施工中严禁承重或做受力构件。

3、玻璃装配

- 3.1 装配玻璃时，先启下门窗框上的玻璃压条，取出双玻璃间隔条，检查玻璃垫块，如有脱落或丢失，应按规定位置补齐粘牢，然后清除框内杂物。
- 3.2 双层玻璃门窗的垫块的安装十分重要，若不安装或安装不当就会使窗扇在使用中发生下沉变形。承重垫块和定位垫块的设置位置见附图2。垫块只能采用塑料块或肖氏硬度70—90的硬橡胶块，绝不允许用木块。定位垫块安装在距玻璃边缘200毫米处；对于平开窗，承重垫块应安放在转轴一侧，距玻璃边缘50—60毫米地方。垫块的宽度应大于双层玻璃厚度，长度不宜小于25毫米。



玻璃垫块布置

附图2

- 3.3 玻璃安装就位后，其边缘不得和框、扇及其它连接件相接触，所留间隙应符合国家有关标准的规定。
- 3.4 密封条应与玻璃均匀接触，接口处无间隙、无脱槽，无拉伸现象。
- 3.5 安装压条应使用木锤或橡胶锤。压条接头之间不应有

附录

图集号	09J-770
页号	47

- 3.6 大于1毫米的间隙。
玻璃安装时所使用的各种材料均不得影响泄水系统的畅通。

4、安装验收

- 4.1 塑钢门窗的规格、型号、安装位置及开启方向应符合设计要求。
- 4.2 塑钢门窗及其附件质量必须符合设计要求和有关标准规定。
- 4.3 门窗安装应横平竖直，高低一致。组合窗应注意两樘窗平面一致，不应错位。
- 4.4 门窗安装必须牢固，铁脚数量、位置、埋设方法，拼条组装螺钉数量等必须符合设计要求。
- 4.5 玻璃安装平整牢固，承重及定位垫块位置正确，密封条及压条密合，夹角缝隙不大于1毫米。
- 4.6 门窗扇开启灵活，铰链活络，不应有翘曲变形和阻滞或碰撞现象。门窗扇关闭后与框之间无明显缝隙，密封条应处于压缩状态。
- 4.7 五金配件齐全，位置正确，安装牢固，无损坏或丢失。
- 4.8 门窗型材和玻璃表面均应光亮整洁，不得有油渍、砂浆等杂物。
- 4.9 塑钢门窗安装质量的允许偏差(参照JGJ7391《建筑装饰工程及验收规范》规定)见附表1。

塑钢门窗安装质量的允许偏差 附表1

项次	项 目		允许偏差 (mm)	检 验 方 法	
1	门窗洞口对角线尺寸差		≤ 2000 > 2000	≤ 2 ≤ 3	用3m钢卷尺检查
2	门窗框(含拼条料)的垂直度		≤ 2000 > 2000	≤ 2 ≤ 3	用线坠、水平卷尺检查
3	门窗框(含拼条料)的水平度	平开 门窗	≤ 2000 > 2000	≤ 2 ≤ 3	用水平靠尺检查
		推拉 门窗	≤ 2000 > 2000	≤ 2 ≤ 2.5	
4	门窗横框标高			≤ 5	用钢板尺检查
5	门窗竖向偏离中心			≤ 5	用线坠、钢板尺检查
6	双扇门窗内外框、框(含拼条料)中心距			≤ 4	用钢板尺检查

5、维护保养

- 5.1 日常使用，塑钢门窗不宜与硬质砂粒样物质接触摩擦，以免损坏门窗的表面。
- 5.2 门窗表面如沾有油污等，可用水溶性洗涤剂清洗。严禁使用类似丙酮等腐蚀性强的化学溶剂擦洗。
- 5.3 对于型材门楣，当有推车进出，需采取保护措施，如加盖木质保护门楣遮档。
- 5.4 双玻璃结构可拆卸清洗，拆卸顺序与安装相反。先使用一字螺丝刀或刨刀从压条与窗框接合缝的端部插入逐渐撬起整根压条，取出玻璃和间隔条。切忌从压条中部硬剥。

附 录

图集号 93-770
页 号 48